

广东省商务厅 文件 广东省财政厅

粤商务产字〔2015〕9号

广东省商务厅 广东省财政厅 关于印发广东省鼓励进口技术和产品目录 (2016年版)的通知

各地级以上市及顺德区商务、财政主管部门(不含深圳), 财政省直管县(市)财政局, 省属有关企业集团、中央驻穗有关企业:

为充分发挥我省贴息政策对进口的鼓励和引导作用, 加快产业转型升级步伐和促进外贸增长, 根据我省产业结构优化升级和实施新一轮技术改造的进口需要, 经广泛征求意见, 我们对《广东省鼓励进口技术和产品目录(2015年版)》进行了部分调整, 制定了《广东省鼓励进口技术和产品目录(2016年版)》。现予印发, 请认真贯彻执行。



2015年11月10日

抄送: 省府办公厅, 省商务厅(财务处、服贸处、产业处)。 [共印110份]

广东省鼓励进口技术和产品目录（2016年版）

一、鼓励进口的重要装备

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|------|--|-----------------------------------|---|
| I-1 | 845710 | 镗铣及车铣复合加工中心（含立式、卧式、立卧式） | 定位精度 $\leq 0.006\text{mm}$ ，快移速度 $> 25\text{m/min}$ ，重复定位精度 $< 0.004\text{mm}$ ，工作台 $\geq 1250\text{mm}$ ， ≥ 4 轴联动 |
| I-2 | 845710 | 柔性加工单元 | 5轴联动 |
| I-3 | 84581100 84589100 | 车削中心 | 重复定位精度高于 0.004mm 、主轴端径向圆跳动 $\leq 0.001\text{mm}$ 、加工件圆度高于 0.001mm |
| I-4 | 84601100 84602190 | 数控平面磨床（含成形、龙门、导轨、双端面等） | 定位精度高于 0.006mm （全程），重复定位精度高于 0.003mm （全程），平面度高于 $0.002\text{mm}/1000\text{mm}$ ，龙门宽大于 3500mm |
| I-5 | 84602110 84602120 84602910 84603100 | 数控磨床（含内圆、外圆、端面外圆、万能、无心、轴承、刃磨、专用等） | 定位精度高于 0.006mm ，重复定位精度高于 0.003mm ，加工件圆度高于 0.0005mm ，砂轮线速度高于 60m/s 坐标磨床四轴四联动，七轴四联动 |
| I-6 | 84596110 | 龙门数控铣床 | 工作台宽度 $\geq 5000\text{mm}$ ，重复定位精度 $< 0.006\text{mm}/2\text{m}$ ， > 3 轴联动 |
| I-7 | 84604010 | 金属珩磨机床 | |
| I-8 | 84772090 | 异向平行双螺杆挤压成型机 | 螺杆直径 $> 100\text{mm}$ |
| I-9 | 84619090 | CNC曲轴连杆颈加工机 | 双主轴，切削速度 $\geq 100\text{米/分}$ |
| I-10 | 84613000 | CNC曲轴车车拉床 | 双主轴，双刀盘，三轴连动 * 2 |
| I-11 | 84639000 | 数控曲轴圆角深滚压和滚压校直机床 | 滚压数 ≥ 6 ，滚压力 $\geq 30000\text{N}$ |
| I-12 | 84629190 | 计算机控制增量成型机、流动成型机 | |
| I-13 | 84614010 | 数控重型滚齿机 | 立式：工件直径 $> \Phi 8000\text{mm}$ ，模数 $m > 30\text{mm}$ ；卧式：工件直径 $> \Phi 2000\text{mm}$ ，模数 $m > 30\text{mm}$ |
| I-14 | 84602110 84602120 84602190 | 数控重型磨床 | 数控重型磨床：工件直径 $> 1600\text{mm}$ ，加工圆度 $\leq 0.001\text{mm}$ ，微量进给 $\leq 0.0001\text{mm}$ |
| I-15 | 84629110 | 单柱、双柱、四柱万能液压机 | 公称压力 $> 2000\text{t}$ |
| I-16 | 84629190 | 金刚石液压机 | 公称压力 $> 9000\text{t}$ |
| I-17 | 84569010 | 数控等离子切割机 | 板厚 $> 40\text{mm}$ |
| I-18 | 901600 | 精密运动控制相关的工艺和专用装备 | |
| I-19 | 847950 84864031 | 高速、高精密机械手 | |
| I-20 | 84552110 | 冷连轧板带轧机 | 板宽 $> 2.2\text{m}$ 热连轧机； |
| I-21 | 84552210 | 热连轧板带轧机 | 板宽 $> 2\text{m}$ 冷连轧机 |
| I-22 | 847420 | 固体矿物质的破碎或磨粉机器 | 生产率 $> 120\text{m}^3/\text{h}$ |
| I-23 | 84162090 | 使用粉状固体燃料的炉用燃烧器 | |
| I-24 | 84119990 | 高炉煤气、燃气联合循环发电关键设备 | |
| I-25 | 84171000 | 多膛焙烧炉（氧化钨） | |
| I-26 | 841790 | 自动剥锌机 | |
| I-27 | 84629910 | 精锻机（钼） | |
| I-28 | 8514/84171000 | 金属注射成型脱脂烧结炉 | |
| I-29 | 84542010 | 炉外精炼设备 | |
| I-30 | | 铜冶炼无种板精炼工艺及装备 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|------|------------------------|----------------------------|--|
| I-31 | 8454309000 84543022 | 铜板带加工用立式连续铸造机列 | |
| I-32 | 85141010 | 水平和立式展开式保护气体退火机列 | |
| I-33 | 84542090 | 其他锭模及浇包 | |
| I-34 | 84543022 | 普通钢方坯、圆坯连铸机；合金钢方坯连铸机；板坯连铸机 | 厚度 \geq 300mm厚板坯连铸机、厚度 \leq 45mm薄带坯连铸机 |
| I-35 | 84551010 | 无缝管轧机 | 直径 $>$ 250mm |
| I-36 | 84306990 | 修井机 | 额定载荷 $>$ 150t |
| I-37 | 84742010 | 双齿辊破碎机 | 直径 $>$ 1.25m |
| I-38 | 84305039 | 牙轮钻机 | 钻头直径 $>$ 310mm |
| I-39 | 84251100 | 电动的滑车及提升机 | 起重量 $>$ 10t |
| I-40 | 84264190 | 带胶轮的其他自推进起重机械 | 起重量 $>$ 100t |
| I-41 | 84282000 | 气压升降机及输送机 | 起重量 $>$ 5t |
| I-42 | 84283910 | 刮板输送机 | 功率 $>$ 1000kw |
| I-43 | 84303100 | 全断面掘进机 | 刀盘直径 $>$ 13m |
| I-44 | 84791022 | 稳定土路面拌合机 | 拌合宽度 $>$ 3m |
| I-45 | 84264910 | 履带式起重机 | 起重量 $>$ 300t |
| I-46 | 86040099 | 大型轨道式架桥机 | 载重吊装重量 $>$ 1600t |
| I-47 | 86040012 | 钢轨在线打磨列车 | |
| I-48 | 84791090 | 高等级公路稀浆封层机 | 料仓 $>$ 10m ³ 制浆 $>$ 3t |
| I-49 | 84791090 | 沥青路面铣刨机 | 铣刨宽度 $>$ 2.5m, 铣刨深度 $>$ 3cm, 最高工作速度 \geq 40m/min |
| I-50 | 84798200 | 船用混油装置 | 除最高粘度 $\leq 7 \times 10^{-4}$ sec (rw1 # 100 度F) 的动态恒压混合方式 |
| I-51 | 84145930 | 离心通风机 | 流量 $>$ 1800m ³ /min, 压升 $>$ 19Kpa |
| I-52 | 84171000 | 浮法玻璃生产设备 | 日产量 $>$ 900t |
| I-53 | 84201000 | 研光机或其他滚压机器 | |
| I-54 | 84211990 | 特大容量脱硫干风机 | |
| I-55 | 84212910 | 带式污泥浓缩压滤一体机 | 带宽 $>$ 3m, 滤饼含水率 $<$ 70% |
| I-56 | 82071990 | 页岩气分段压裂可钻式桥塞 | |
| I-57 | 84798990 | 水平段水平井射孔设备 | |
| I-58 | 84212190 | 内循环厌氧反应器 | |
| I-59 | 84211990 | 大型化和自动化碟式分离机 | |
| I-60 | | 连铸连轧铝板带生产线 | 混合炉(84541000) 容积 \geq 120吨; 连铸连轧机(热轧)(84552110) 铸机板宽 \geq 2286mm、热轧机辊宽 \geq 2150mm; 铝合金熔体在线处理装置ALPUR TS-75(84542010) 包括在线处气装置ALPUR TS-75, 处理流量 \geq 75t/h, 深床过滤器PDBF-70, 处理流量 \geq 55t/h |
| I-61 | 8479820090 | 研磨机 | 研磨能力 $>$ 26000KG/H, 进口粒度 $<$ 25 μ m, 出口粒度 \leq 16 μ m |
| I-62 | 8504 | 轨道车辆用6500V及以上IGBT | |
| I-63 | 8504、8541 | 轨道车辆用未封装IGBT芯片 | |
| I-64 | 8535、8536 | 轨道车辆用高速断路器 | |
| I-65 | 8535、8536 | 轨道车辆用直流接触器 | |
| I-66 | 90262010 | 轨道检查车用传感器 | |
| I-67 | 86071100 | 铁道及电车道机车等车辆的驾驶转向架 | |
| I-68 | 86071200 | 铁道及电车道机车等车辆的其他转向架 | |
| I-69 | 85301000 | 铁道或电车道电气信号、安全或交通管理设备 | |
| I-70 | 85261090 | 其他雷达设备 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------|---|--|
| I-71 | 90142000 | 航空或航天导航仪器及装置（罗盘除外） | |
| I-72 | 85044099 | 风电用变频器 | |
| I-73 | 8444 | 高强高模芳纶1414（学名聚对苯二甲酰对苯二胺，简称PPTA）成套装备（包括聚合纺丝、后加工技术等） | |
| I-74 | 8444 | 碳纤维（简称CF）成套装备（包括碳纤维原丝、碳化、预浸布及复合材料等） | |
| I-75 | 8444 | 聚苯硫醚（简称PPS）成套装备（包括高纯度线性聚合技术装备、短纤、长丝及薄膜生产技术装备、应用加工等成套技术装备） | |
| I-76 | 8444 | 聚酰亚胺耐高温纤维成套装备 | |
| I-77 | 84451111 | 棉纺清梳联合机 | 单机产量>120kg/h |
| I-78 | 84452031 | 转杯纺纱机 | 纺杯最高速度>170000转/分钟；具有自动生头、接头、电子清纱等功能 |
| I-79 | 84452032 | 喷气纺纱机 | 纺纱速度>300m/min |
| I-80 | 84452090 | 其他纺纱机 | |
| I-81 | 84453000 | 并线机或加捻机 | |
| I-82 | 84454010 | 自动络筒机 | 卷绕速度>2000m/min |
| I-83 | 84463020 | 织物宽度超过100厘米的剑杆织机 | 转速≥500r/min |
| I-84 | 84463030 | 片梭织机 | 引纬速度≥1400m/min |
| I-85 | 84463040 | 喷水织机 | 引纬速度≥1800m/min |
| I-86 | 84463050 | 喷气织机 | 引纬速度≥1600m/min |
| I-87 | 84463090 | 织物宽度超过30厘米的其他无梭织机 | |
| I-88 | 84472020 | 无缝电脑提花横机 | |
| I-89 | 84514000 | 针织连续前处理和冷轧堆染色机生产线 | |
| I-90 | 84454010 | 松式筒子自动络筒机：卷绕速度≥1000米/分 | |
| I-91 | 84472011\12\19 | 经编机 | |
| I-92 | 84472020 | 电脑针织横机 | |
| I-93 | 84490000 | 成匹、成形的毡呢或无纺织物制造或整理机器 | 10g/m ² 以下的涤纶薄型分织造布生产线；200g/m ² 以上的丙纶厚型非织造布生产线；纺粘法非织造布生产设备；熔喷法非织造布生产设备 |
| I-94 | 84514000 | 绳状靛蓝染色机 | |
| I-95 | 8451800001 | 预缩机 | 加工最大尺寸宽1800，车速50-100M/MIN |
| I-96 | 8451800003 | 丝光机 | 标称宽度 1800 mm，织物速度 10 - 80 m/min，织物重量 50 - 500 g/m ² |
| I-97 | 84513000 | 熨烫机及挤压机（包括熔压机） | |
| I-98 | 84391000 | 纸浆生产的大型机器： | 年产30万吨以上化学浆生产设备；年产10万吨以上化机浆生产设备 |
| I-99 | 84392000 | 浆板机 | 幅宽≥3500mm，工作车速≥300m/min |
| I-100 | 84392000 84393000 | 造纸机（不含配套的复卷机、压光机） | 幅宽≥5000mm，工作车速≥800m/min |
| I-101 | 84392000 | 年产30万吨以上纸板生产机器 | |
| I-102 | 84414000 | 纸浆、纸或纸板制品模制成型机器 | |
| I-103 | 84418090 | 模切机 | 圆压平：生产速度≥6000张/h；圆压平：生产速度≥6000张/h |
| I-104 | 84411000 | 高速精密平板切纸机 | 幅宽1650-2800mm，最大工作车速350m/min，切纸精度±0.5mm |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|--|---|---|
| I-105 | | 高速精密平板切纸机横切系统 | 幅宽1650-2800mm, 最大工作车速350m/min, 最大切纸负载1000g/m ² |
| I-106 | 84431100 | 报纸用卷筒纸胶印机 | 印刷速度: 单幅机>65000对开张/小时, 双幅机>140000对开张/小时(印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数), 幅宽>787mm |
| I-107 | 84431100 | 商用卷筒纸胶印机 | 印刷速度: 单转筒>45000对开张/小时(印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数), 幅宽≥880mm |
| I-108 | 84431311 84431312 84431313 84431319 | 单张纸胶印机 | 对开单张纸单面多色胶印机: 速度>16000张/小时, 纸张尺寸≥720×1020mm; 对开单张纸双面多色胶印机: 速度>13000张/小时, 纸张尺寸≥720×1020mm; 全张及超全张单张纸单面多色胶印机: 速度>13000张/小时, 纸张尺寸≥1000×1400mm, 四色及四色以上 |
| I-109 | 844130 844140 844180 | 瓦楞板生产设备 | 速度>140m/min, 七层以上, 板宽>2.2m |
| I-110 | 8444 | 氟聚合物聚合反应器及后处理关键设备、挤出加工设备(包括微米级粉碎、高效洗涤、脱水、连续干燥、挤膜、1600mm以上双向拉伸、浸渍、烘烤等) | |
| I-111 | 90248000 | 聚合物序列结构测试表征仪器 | |
| I-112 | 84198990 | 20万吨/年以上乙烯氯化法VCM关键设备(氯化反应器、氧氯化反应器、裂解炉等) | |
| I-113 | 84193990 | 分散聚四氟乙烯连续密闭式干燥设备 | |
| I-114 | 38011000 | 高温碳化炉用人造石墨板、石墨保温硬毡 | |
| I-115 | 84335920 | 采棉机用采棉头 | |
| I-116 | 84198100 | 加工热饮料或烹调、加热食品的机器设备 | |
| I-117 | 84752919 | 六组单滴料制瓶机 | 除EF型六组单滴料制瓶机: 4.25英寸, 5英寸, 5.5英寸 |
| I-118 | 84781000 | 烟草加工及制作机器 | |
| I-119 | 84248100 | 喷灌设备 | 配套电机>45kw |
| I-120 | 84248999 | 未列名液体或粉末的喷射、散布或喷雾机械器 | |
| I-121 | 9031499010 | 光盘质量在线检测仪及离线检测仪 | |
| I-122 | 90132000 | 电子束光机及激光曝光机部件 | |
| I-123 | 8461/8463/8475 | 陶瓷金属卤化物灯生产设备 | |
| I-124 | | 力反馈器(PHANTOM) | |
| I-125 | 8517 | VR平台(Freeform) | |
| I-126 | 87059080 | 石油测井车 | 测井深度>7000M |
| I-127 | 87059080 | 混砂车 | 输砂量>20M ³ /MIN |
| I-128 | 87059080 | 压裂车 | 工作压力>140MPA |
| I-129 | 90221910 | 低剂量X射线安全检查设备 | X射线发生器管电压>420KV |
| I-130 | 90248000 | 耐久性能试验机 | 载重胎最高时速>150km, 轿车胎时速>240km |
| I-131 | 90268000 | 其他检测液体或气体变化量的仪器及装置 | 三通道以上的超声流量计与物位仪表 |
| I-132 | 90272020 | 电泳仪 | |
| I-133 | 90278019 90278012 | 其他质谱仪 | 除: BOD/COD/TOC水质多参数检测仪器 |
| I-134 | 90301000 | 离子射线的测量或检验仪器及装置 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------------------|--|--|
| I-135 | | 35t以上振动试验台 | |
| I-136 | 90159000 | 测井仪用中子发生器 | |
| I-137 | 90158000 | 地震仪 | 25000道以上, 24BIT |
| I-138 | 90158000 | 磁力仪 | 测量范围25000—80000nT、测量精度±0.2nT、分辨率0.02nT、梯度范围5000nT/m、存贮数据25000个以上读数 |
| I-139 | 90314100 | 制造半导体器件时检验半导体晶片、元件或检测光掩模及光栅用的光学仪器 | |
| I-140 | | 光刻机、刻蚀机、气相沉淀、离子注入、金属沉淀等集成电路芯片制造设备和仪器 | |
| I-141 | | TFT-LCD、PDP、OLED面板生产用专用设备和仪器 | |
| I-142 | | 片式元件、新型电力电子器件、半导体照明等专用设备和仪器 | |
| I-143 | 90262090 90272019 | 致密岩石渗透率测试仪器: 测试精度10 ⁻³ -10 ⁻⁹ md | |
| I-144 | 90318020 | 三坐标测量机 | X、Y、Z>3000×3000×2000mm, 单轴精度<(1+L/400)mm, 空间精度<(1.2+L/300)mm, 探测精度<1mm |
| I-145 | 90318090 | 三维扫描仪(3DSS) | |
| I-146 | 85142000 | 工业或实验用感应或介质损耗工作的炉及烘箱 | 炉塘容积>100t |
| I-147 | | 行列式制瓶机 | 1、电子伺服驱动八组三滴料及其以上; 2、电子伺服驱动十组双滴料及其以上; 3、小口吹压(NNPB)设备 |
| I-148 | 84741000 | 碎玻璃分选设备 | 处理能力≥12T/h; 剔除物/破碎玻璃处理量≥1%; 处理后碎玻璃质量要求: 磁性金属杂质≤0.1%, 非磁性金属杂质≤2颗/25kg, 石英、陶瓷、沙子等杂质≤1颗/25kg(杂质Φ>2.5mm的)且≤4颗/25kg(杂质Φ>0.9mm的) |
| I-149 | 84752919 | 玻璃热加工设备 | 玻璃器皿压吹生产设备(车速≥35个/分钟, 16工位以上); 高脚杯挺焊接拉伸机(车速≥35个/分钟, 48工位以上); 激光爆口机(车速≥35个/分钟, 36工位以上) |
| I-150 | 84391000 84399100 | 大型化学机械浆 | 年产10万吨以上; 制浆设备和高速造纸机: 工作车速1000m/min以上 |
| I-151 | 84798990 84642010 84650300 | 数控自由曲面车房设备 | 内渐近镜片粗、精磨机 |
| I-152 | 84798990 | 全自动镀膜设备 | 用于树脂镜片专用镀膜 |
| I-153 | 90318090 | 高折射的镜片材料研发、检测设备 | 光谱分析设备、光谱反射检测设备 |
| I-154 | 85433000 | 阴阳极制造机(大型、自动化程度高、湿法冶金电积设备) | |
| I-155 | | 直接法长纤维增强热塑性复合材料生产线 | |
| I-156 | | 大型摩擦密封材料关键生产设备 | |
| I-157 | | 大型摩擦密封材料测试设备 | |
| I-158 | | 浮法玻璃熔窑全氧燃烧装备 | |
| I-159 | 84186990 | 连续冻干设备 | |
| I-160 | 84798940 | 全自动包裹、文件分拣机 | 速度≥2.6m/s |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|--|--------------------|--|
| I-161 | 9031410000 9031499090 9030899090 9027200000 | 平板显示器专用生产设备 | |
| I-162 | 8486309000 | LCD液晶颗粒排布机 | 温度:50±5℃; 精度: ±0.1mm |
| I-163 | 8486309000 | OLB贴附设备 | TAB 预压精度 X = ±4μm, Y = ±15μm, Θ = ± 0.03°; TAB 本压精度: X = ±8μm, Y = ±25μm, Θ = ± 0.03°; IC Cutting 精度: Y=±40μm, X=±60μm |
| I-164 | 8486309000 | PCB贴附设备 | PCB 本压设备精度: X = ± 50μm, Y = ±70μm, Θ = ± 0.05°; 压榨温度范围max=500℃ |
| I-165 | 8486309000 | Silicon涂布设备 | 速度: 0~120mm/sec; 吐出直径: 0.5mm; 供给压力: 0.2~0.3MPa |
| I-166 | 8486309000 | 组装设备 | 角度可调整(90~100度); 精度 ±0.1mm 以内 |
| I-167 | 8486309000 | 老化设备 | 温度:50±5℃; 精度±0.1mm; |
| I-168 | 8486304900 | 投入清洗机 | 擦拭压力: 0.2~3.0kgf; 擦拭速度: Max:200mm/sec |
| I-169 | 8486309000 | 液晶模组树脂硅胶涂布机 | 速度: 0~120mm/sec; 供给压力: 0.2~0.3MPa; 吐出直径: 0.5mm |
| I-170 | 8486402200 | 自动压焊机 | 焊接方式: 热超声压焊方式; 焊接周期: 60+ms/线(Q形线弧, 2mm焊线长度) 1秒20线; 焊线速度: 2mm线长为每秒20条线; 焊线长度: 最长8mm; 焊线精确度: 3.0um@3σ |
| I-171 | 8479896200 | 自动粘片机 | 焊接速度: 0.18秒/晶片; 焊接精度: X, Y方向: +/-0.045毫米, 转角: +/-3度 |
| I-172 | 8422400000 | 片状元件高速编带测试设备 | 片式元器件: 速度>2500只/分钟; 片式半导体三极管: 速度达到每小时60000只, 精度: 0.3×0.5×1mm ³ , 具有同时完成测试、激光打印、外观检查功能 |
| I-173 | 8443192290 | 片状元件精密丝网印刷设备 | |
| I-174 | 8474809090 | 片式元件多层叠压设备 | |
| I-175 | 8479899990 | COG自动贴片机 | |
| I-176 | 8479899990 | FOG自动贴装机 | |
| I-177 | 8479899990 | 15米高直立式热辐射含浸机 | |
| I-178 | 8479899990 | CCL自动回流生产线 | |
| I-179 | 8479899990 | 高真空镀膜机 | |
| I-180 | 8479899990 | 真空热压机 | |
| I-181 | 8535400000 | 直流避雷器 | ≥400kV |
| I-182 | 8546900000 | 中性点电压直流穿墙套管 | 35kV |
| I-183 | | 特强钢芯耐热铝合金绞线 | 220kV及以上 |
| I-184 | 8443192210 | 用于光盘生产的盘面印刷机 | |
| I-185 | 8477101010 | 用于光盘生产的精密注塑机 | |
| I-186 | 8480710010 | 用于光盘生产的专用模具 | |
| I-187 | 8456100090 | 其他用激光或其他光或光子束处理的机床 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------|---------------------------|--|
| I-188 | 8537101101 | 机床可编程控制器用数控单元 | |
| I-189 | 8460902000 | 金属抛光机床 | |
| I-190 | 8462211000 | 加工金属的数控矫直机床 | |
| I-191 | 8514300020 | 电弧重熔炉和铸造用炉 | 容量>6000cm ³ |
| I-192 | 8515211000 | 直缝焊管机 | |
| I-193 | 8454301000 | 冷室压铸机 | ≥800吨 |
| I-194 | 9031809090 | 浓度变送器 | 测量范围：1-16%的浓度；灵敏度优于±0.0075%；流速最小0.1m/s，最大5m/s |
| I-195 | 902610000 | 流量计 | 量程：-12.2到12.2m/s； 精度：±0.1% |
| I-196 | 9022199090 | 膜片钳系统 | 单探头、超低噪声 |
| I-197 | 90278099 90275000 | 流式细胞仪 | 分析速度：≥100,000细胞/秒；分选速度：≥50,000细胞/秒；分选：纯度>98%，回收率>80%，可同时进行两路和四路分选 |
| I-198 | 9027809900 | 全自动遗传分析仪 | 检测系统采用高灵敏度的低温CCD装置，500bp以内的序列准确度数大于或等于99.5%；可同时进行5色荧光的实时检测 |
| I-199 | 9022199090 | X-射线衍射仪 | 靶材及功率：Cu靶陶瓷X光管，2.2kW. 子探测器数量：≥192个 |
| I-200 | 9022199090 | X荧光光谱仪 能量色散型X射线荧光元素分析仪 | |
| I-201 | 8543709990 | 气体在线监测装置 | 测量范围：0~2000ppm；2、测量精度：读数的±10% ±25ppm |
| I-202 | 9011800000 | 光谱型激光共聚焦显微镜 | 光谱仪焦长：≥500毫米 |
| I-203 | 9011800000 | 研究级正置荧光显微镜 | 物镜倍数：5X 10X 20X 50X 100X 可选1.25X、2.5X、150X，目镜倍数：10X、16X、25X，视场数：23、25，物镜转盘：6孔，观察功能：明场、高级暗场、圆偏光、微分干涉、荧光 |
| I-204 | 8479899990 | 四通道固相萃取仪 | 3mL SPE柱 连续处理五十个以上样品、精确控制流速、自动固相萃取 |
| I-205 | 8419899090 | 荧光定量PCR仪 | 样品通量≥96个，3色/48孔反应板，LED光学系统可记录从FAM™/SYBR® Green、VIC®/JOE™和ROX™染料发出的荧光信号，扩增仪可分辨5,000至10,000个RNaseP模板拷贝(置信度99.7%) |
| I-206 | 9027809900 | 自动馏程仪 | 温度传感器范围：-30 C 到 +450 C，-22 F 到 +842；加热器功率：max. 1200W |
| I-207 | 9027809900 | 目标蛋白快速分离系统 | 通过性能不同的分离柱可提供多种分离纯化方法。 |
| I-208 | 9027809900 | 全自动多功能酶标仪 | 光谱范围：光滤片可选波长400(340可选)-750nm，测量范围：0-3Abs |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------|---|---|
| I-209 | 9027809900 | 全自动固相、超临界、加速溶解、微波消化等萃取仪(包括全自动固相萃取仪、超临界二氧化碳萃取系统、加速溶解萃取仪、微波消化萃取仪和凝胶色谱仪) | 操作速度: 0-2500 RPM, 精度0.5° C |
| I-210 | 9027809900 | 全自动生化分析仪 | 处理能力: 800次测试/小时 |
| I-211 | 9027201200 | 液相色谱仪 | 波长范围: 190 - 800nm, 波长准确度: ±1nm, 光谱分辨率: 1.2nm。 |
| I-212 | 9027500000 | 原子荧光光度计 | 测量精密度<1.0%RSD |
| I-213 | 90273000 90275000 | 红外光谱仪 | 光谱分辨率<0.8cm ⁻¹ , 光谱范围:8300-350cm ⁻¹ , 峰-峰 S/N比:>20000:1 |
| I-214 | 9027500000 | 傅里叶变换拉曼光谱仪 | 光谱范围: 10,000cm ⁻¹ — 350cm ⁻¹ ; 拉曼激光器线宽: 窄于0.5cm ⁻¹ |
| I-215 | 9027809900 | 微生物鉴定仪(各种微生物鉴定仪、细菌鉴定仪等) | 鉴定菌种至少500种 |
| I-216 | 9027801990 | 液相色谱质谱联用仪 | 质量范围: 2-3,000amu |
| I-217 | 9031809090 | 蛋白质测定仪 | 精度 ≤ 0.5% |
| I-218 | 9031809090 | 纤维分析仪 | 平均宽度10.75微米, 测量时间: 纤维(0.03克/升), 节束纤维(0.3克/升) |
| I-219 | 90273000 | 电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP) | 实现多元素同时分析; 检出限0.1-10ppb; 分析的浓度线性范围可达5-6个数量级 |
| I-220 | 9027300000 | 原子吸收分光光度计(AA) | 检出限(Cu): ≤ 0.006 μg/ml |
| I-221 | 9027201100 | 气相色谱仪 | 温度稳定性: 等于或优于 ±0.01° C/° C |
| I-222 | 9027201900 | 凝胶色谱仪 | 流速精度: 0.075%, 最高耐压: 6000, 噪音: ≤ ±1.5X10 ⁻⁹ RIU |
| I-223 | 9027201900 | 离子色谱仪 | 流量精度: <0.1%; 压力波动: <1% |
| I-224 | 90273000 | 全谱直读电感耦合等离子体发射光谱仪 | 分辨率<0.006nm, 多元素同时分析, 波长漂移<0.001nm/8h |
| I-225 | 9027300000 | 紫外可见分光光度计(UV) | 带宽: < 2nm, 波长准确度: < ±1nm |
| I-226 | 9027300000 | 原子吸收分光光度计 | 噪声<0.001A, 石墨炉升温速度>2000°C/min |
| I-227 | 9027300000 | 直读光谱仪 | 波长范围: 130-800nm |
| I-228 | 9027300000 | 全ICP发射光谱仪 | 波长范围: 160-800nm, 分辨率: ≤ 0.05nm-200nm |
| I-229 | 9027300000 | 原子吸收光谱仪 | 测定波长: 185-900nm |
| I-230 | 9027300000 | 荧光分光光度计 | 波长扫描范围: ≥220-750nm, 波长精确度: ±10nm |
| I-231 | 8514400090 | 微波消解器 | 每次可同时处理≥40个平行高压消解管, 反应管体积≥50mL |
| I-232 | 9022199090 | ROHS塑料/合金分析仪 | |
| I-233 | 9022199090 | 放射性检测仪(X射线设备) | 在本底水平为0.2 μSv/h下, 增加0.1 μSv/h, 1秒内报警 |
| I-234 | 9022290090 | 放射性检测仪(α β γ 射线设备) | 在本底水平为0.2 μSv/h下, 增加0.1 μSv/h, 1秒内报警 |
| I-235 | 90304090 | 高性能无线电测向设备 | 实时中频带宽≥10MHz, 测向精度≤ 2° RMS, 最短的信号驻留时间≤2ms |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|------------|---|---|
| I-236 | 90304090 | 高性能频谱分析仪 | 显示平均噪声级 (DANL) \leq -155dBm, 三阶互调 (TOI) \geq +17 dBm, 相位噪声 (10kHz偏置) \leq -116 dBc/Hz, 绝对幅度精度 \leq 0.24dB |
| I-237 | 90304090 | 高性能无线电信号接收机 | 频率精度 $\leq 2 \times 10^{-8}$; 频率分辨率 \leq 1Hz; 相位噪声 \leq -110 dBc/Hz (偏离 \leq 20kHz); 三阶截获点 \geq 20 dBm; 二阶截获点 \geq 40 dBm; 无杂散动态范围 (SFDR 带内) \geq 90 dB。 |
| I-238 | 90304090 | 高性能网络分析仪 | 2端口分析仪, 一个或两个信号源; 4端口分析仪, 两个信号源, 平衡测量; 130dB动态范围, 20001个测量点, 32通道, 5MHz带宽 |
| I-239 | 90304090 | 宽带网络数据通信误码仪 | 数据率 \geq 10.8Gb/s, 64个并行通道, PRWS及PRBS |
| I-240 | 90304090 | 3G无线通讯信号分析仪 | 频带范围: 3.6、7.0、13.6和26.5 GHz, -127dB输出, \leq +/-1.1dB电平精度 |
| I-241 | 9031809090 | 印刷适性仪 | 加速方式: 0.5m/s-7.0m/s, 准确度为 \pm 3%; 匀墨速度: 0.2m/s-1.2m/s |
| I-242 | 9027809900 | 全自动基因分析仪 | 可同时进行5色荧光的实时检测; 或者使用半导体实时检测技术。 |
| I-243 | 90153000 | 水平角度测量仪 | 精度: \pm 0.1 deg- \pm 0.05 deg 分辨率: 0.01deg |
| I-244 | 90151000 | 激光测距仪 | 测距量程: 5- 2200m, 测距精度: +/- 0.3m -2m |
| I-245 | 9031499090 | 光波测量计 | 波长: 750--1800nm, 动态范围: 55dB, 功率: 40dB |
| I-246 | 9031499090 | 激光粒度分析仪 | 米氏散射理论, 测量物质从 0.02 μ m 到 2000 μ m |
| I-247 | 9030409000 | 无线局域网络测试仪 手机LTE通信协议测试系统 通用无线通信测试仪 | |
| I-248 | 9030409000 | 无线通信设备的信号交调性能测试仪 | 噪声平底电平: 140dB, 接收信号电平精度: 0.1dB/10dB, 残留交调: -120dB |
| I-249 | 9030409000 | 高精度数字音频信号分析仪 | 频率精确度: 2ppm; 幅度精确度: (1 kHz) 0.05 dB; 输入噪声: (20kHz BW) 1.3 μ V; |
| I-250 | 9030209000 | 超高频数字示波器 | 带宽: 300MHZ以上 |
| I-251 | 9011200000 | 手术显微镜 | 放大倍率: 6:1变倍比, 电动调节。工作距离: 工作距离从207mm到470mm, 通过电动式多焦镜头连续调节 |
| I-252 | 9027500000 | 光纤光谱仪 | 灵敏度: \sim 0.45 计数值/e-、信噪比: 350: 1 |
| I-253 | 9027500000 | 凝胶成像系统 | CCD 检测器分辨率: \geq 1360X1024像素, 紫外光源 |
| I-254 | 9027500000 | 荧光定量PCR仪 | 温度范围: 0 $^{\circ}$ C-100 $^{\circ}$ C, 温度精度: \geq \pm 0.25 $^{\circ}$ C |
| I-255 | 9027809900 | 多功能挑克隆系统 | 挑样能力: 挑3000个克隆/小时; 挑取针数: 最大96道。 |
| I-256 | 9027809900 | 核磁共振波谱仪 | 接收中频: \geq 500MHz; 梯度场最大强度 \geq 40G / cm; \geq 40个样品的自动进样器 |
| I-257 | 9027201100 | 气体在线色谱分析仪 | 测量范围: 0~2000ppm; 2、测量精度: 读数的 \pm 10% \pm 25ppm |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|------------|--------------------------------|--|
| I-258 | 8419899090 | 热脱附仪 | 冷阱高温范围：-30℃—400℃，最小增加值：1℃ |
| I-259 | 8419899090 | PCR仪（基因扩增仪） | 温控范围：4℃—99.9℃，温度精确性：≤±1℃ |
| I-260 | 8421219090 | 超纯水系统 | 产水流速≥3L/hr，产水TOC<30ppb，细菌含量<1cfu/ml |
| I-261 | 9027500000 | 多功能小麦/面粉分析仪 | 波长范围：400nm-5800nm；光度计范围：400-2500nm |
| I-262 | 9027809900 | 全自动核酸提取工作站 | EZ1核酸提取仪结合磁珠检测技术，每轮可纯化6/14个样品 |
| I-263 | 9027300000 | 葡萄酒分析仪 | 测定速度：120秒/个；还原糖含量0-119g/L |
| I-264 | 9027300000 | 酶标仪 | 荧光读数功能：激发光波长：300-800nm；比色读数功能：波长范围：230-1000nm |
| I-265 | 8419899090 | 膳食纤维分析仪 | 检测范围：0.1-100%；重现性：在纤维含量5-30%的范围内，重现性大于1%； |
| I-266 | 9027809900 | 便携式毒性分析仪 | 发光强度检测精度：2%变异系数 毒性测试速度：5，15，30min可选（发光细菌法）；4min（化学发光） |
| I-267 | 9027809900 | 凯氏定氮仪 | 测定范围：0.1-500mg氮；回收率：>99.5% |
| I-268 | 9027809900 | 索氏抽提系统 | 测量范围：0.1-100%；重复性：相对误差5% |
| I-269 | 9027809900 | 总有机碳分析仪 | 测定精度：2%以内，测定范围：≥0-3000mg/L |
| I-270 | 9027809900 | 导热系数测定仪 | 导热系数范围：0.005~0.50W/m·K 精确度：±1~3% |
| I-271 | 9031499090 | 红外热像仪 | 测量范围：-20度至+350度，精度±2% |
| I-272 | 84563010 | 精密数控火花机 | 3轴控制，无线型放电 |
| I-273 | 84602110 | 数控万能外圆磨床S40 | 定位精度≤0.002mm，重复定位精度≤0.001mm |
| I-274 | 84861020 | 晶圆研磨机 | |
| I-275 | 84861040 | 晶圆抛光机 | |
| I-276 | 84862090 | 全自动太阳能电池片印刷及测试分选设备，全自动太阳能丝网印刷线 | |
| I-277 | 8443192201 | 平网印花机 | |
| I-278 | 8417809090 | 溶体炉、时效炉、淬火水槽 | |
| I-279 | 84283920 | 辊轴输送机 | |
| I-280 | 84624111 | 自动模式数控步冲压力机 | |
| I-281 | 84851100 | 数控卧式车床 | G1：4082KG；主轴参数：4000rpm |
| I-282 | 84861030 | 制造单晶柱或晶圆用的切割设备-半自动劈裂机 | |
| I-283 | 84862010 | 快速烧结炉；扩散炉 | |
| I-284 | 84862021 | 等离子增强化学气相沉积装置（PECVD炉） | |
| I-285 | 84862049 | 湿法刻蚀机（清洗机）；制绒机（清洗机） | |
| I-286 | 84864029 | 自动粘片机；芯片图芯片分类机；全自动双头焊壁晶圆图芯片分类机 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|------------|--|---|
| I-287 | 90308200 | 硅片自动测试系统(测试仪); IV测试分级机; 四探针电阻多点测试仪; 全自动电化学CV分布仪; 单晶LED测试有; 热阻测试仪 | |
| I-288 | 9031809090 | 硅片载流子寿命测试仪 | |
| I-289 | 903033900 | 射频信号功率计 | 测试频率在50MHz~40GHz或以上; 采样率在100Ms/s以上 |
| I-290 | 8543209090 | 3G通信信号发生器 卫星导航信号发生器 | |
| I-291 | 9030899090 | 颗粒电荷测定仪 | 固体颗粒和胶体溶解物质带有表面电荷, 再现性, 相对标准偏差SD(X) < 0.3% |
| I-292 | 9030899090 | 电位仪 | 分析纤维和填料表面的电荷。检测重复性: 标准偏差SD(X) ≤ 0.5%; |
| I-293 | 90278099 | 自动电位滴定仪 | 测量间歇时间: 100 ms |
| I-294 | 8514200090 | 微波消解仪(微波消解系统、微波消解萃取仪) | 温控范围: 0-300℃, 精度: ≤ ±5℃ |
| I-295 | 8421199090 | 离心机 | 最高转速 ≥ 10000RPM |
| I-296 | 8442302900 | 东伸喷墨制网机ICHINOSE T-Engraver | |
| I-297 | | MOCVD设备 | |
| I-298 | 90181291 | 彩色超声诊断仪 | 系统频率6-14MHz, >180灰阶 |
| I-299 | 9022120000 | X-射线断层检查仪 | 成套设备, 价格 ≥ 80万美元/套 |
| I-300 | 9018131000 | 核磁共振成像装置 | 成套设备, 价格 ≥ 100万美元/套 |
| I-301 | 8422301090 | 称重式灌装机 | 生产能力: 胶瓶 ≥ 40000瓶/小时; 玻璃瓶 ≥ 48000瓶/小时(瓶容积以500ml计) |
| I-302 | 8438800000 | 酱油全自动圆盘制曲机 | 生产能力 ≥ 50吨/批次 |
| I-303 | 84795010 | 多功能机器人 | |
| I-304 | 84624119 | 高速冲床 | 最高冲速: >220转/分钟 |
| I-305 | 84863021 | 化学气相沉积机 | 1. 小时/瓦特的节拍时间: ≤ 50sec 2. 压力控制范围: 300mTorr - 5Torr |
| I-306 | 84863090 | 干法刻蚀机 | 基板尺寸2200mm*2500mm, 蚀刻速率: 非晶硅 ≥ 4000 Å/MIN, 氮化硅 ≥ 8000 Å/MIN。 |
| I-307 | 84213990 | 干刻废气处理机 | 经过废气处理设备处理后废气的浓度(出口) CL2 ≤ 1 ppm (去除能力: >99%) SF6 ≤ 5% (去除能力: >95%) |
| I-308 | 8514101000 | 晶体生长炉 | 单块晶体重量: >140千克 |
| I-309 | 8543300090 | 电解铜箔表面处理机、连续电镀生产线 | |
| I-310 | 8462411900 | 数控转台冲床 | 快速定位速度 > 60m/min, 重复定位精度 < 0.1mm, 冲裁工作精度 < 0.1mm |
| I-311 | 84771010 | 注塑机 | |
| I-312 | 84773020 | 注射吹塑机 | |
| I-313 | 84431922 | 平网印刷机 | |
| I-314 | 84592100 | 数控钻床 | |
| I-315 | 84593100 | 数控镗铣床 | |
| I-316 | 85152190 | 对焊机 | 最大焊接功率: >680kVA |
| I-317 | 84604020 | 钛辊研磨机 | 主轴回转数: 1200rpm, 研磨石尺寸: OD305mm/ID50mm × W50mm。 |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|------------|-------------|--|
| I-318 | 84621090 | 肘节式精锻机 | 最大公称压力: >300KN 最大闭合高度: 180毫米 |
| I-319 | 84798961 | 自动插件机 | |
| I-320 | 84423021 | CTP出版机 | |
| I-321 | 8479899990 | 高真空镀膜设备 | |
| I-322 | 8447201200 | 高档经编花边设备 | 梳节数>60把, 速度>550转/分 |
| I-323 | 8447120000 | 精密电脑大提花纬编设备 | 机号>30针/吋. |
| I-324 | 8456100090 | 镭射激光造型机 | 最大输出900W, 波长范围9.3-11.5µm |
| I-325 | 8451400000 | 颜色处理机 | 空气洗, 操作压力1.5/0.5parg, 气流每小时2.0/1.0, 无需化学药剂 |
| I-326 | 8451400000 | 水洗机 | 标称宽度 1800 mm 织物速度 10 - 80 m/min 织物重量 50 - 500 g/m ² |
| I-327 | 8451400000 | 煮练漂白机 | 标称宽度1800mm 织物速度 10 - 90 m/min 织物重量 50 - 500 g/m ² 织物张力 30-50 kN |
| I-328 | 8451400000 | 染色后处理连续皂洗机 | 单机产量>450kg/h |
| I-329 | 8451400000 | 低浴比洗水缸 | 浴比1:6以下 |
| I-330 | 8451400000 | 散纤染色机 | 染缸直径(1600-2000) MM |
| I-331 | 8451800003 | 磨毛机 | 织物速度: 10 m/min 标称宽度: 2000 mm |
| I-332 | 8451800003 | 拉幅定型机 | 织物速度:>10 m/min工作宽度 60 cm 以上 |
| I-333 | 8451800003 | 后整定型机 | 电、蒸汽混合加热 |
| I-334 | 84211910 | 色纤脱水机 | 转速>950转/分 |
| I-335 | 8421191000 | 脱水机 | 离心式脱水机, 最高1440RPM. |
| I-336 | 8421219090 | 污水处理系统 | 单位时间水处理量: 15 ~ 625吨 /小时 |
| I-337 | 84224000 | 自动打包机 | 全自动打包, 单机产量>750kg/h |
| I-338 | 84451900 | 条并卷联合机 | 输出速度>120m/min |
| I-339 | 84451900 | 打饼机 | 单机产量>650kg/h |
| I-340 | 8445902000 | 浆纱机 | 具有可移动式车头箝动装置和浆槽浆辊高压控制装置 |
| I-341 | 8445902000 | 短纤纱线浆纱机 | 车速0-130米/分 |
| I-342 | 8445909000 | 分绞机 | 配置纱线颜色探测装置, 最大8层对色分绞. |
| I-343 | 8445909002 | 自动穿综机 | 穿纱速度: 最大140根/分钟. |
| I-344 | 8451290000 | 压力烘干机 | 压力式蒸汽烘干机, |
| I-345 | 8451290001 | 平幅烘干机 | |
| I-346 | 8451800090 | 环保洗衣褪色机 | 空气耗量: 50L/min, 空气压力: 6 bars, 产能: 50~100 Kg/次 |
| I-347 | 8451800090 | 轧光机 | 轧辊幅宽2000 mm, 最大织物幅宽1800 mm, 最小织物幅宽900 mm 速度 5-100m/min |
| I-348 | 8451800090 | 蒸化机 | 平均蒸汽消耗400-700kg/h, 饱和蒸汽工作温度102-106℃, 与同类蒸化机相比蒸汽耗量降低30%, 印花染料等助剂用量降低30-40%。 |
| I-349 | 8451800090 | 滚筒印花机 | 供水压力: 1, 5bar min. (150kPa), 耗水量: 2.1m ³ /h, 进气压力: 7 bar (700kPa), 总压缩空气用量: 1800 Nltri/1', 供油量: 80m ³ /h, 最大排风量: 8500m ³ /h p=120mm/H ₂ 200 150C |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|------------|-----------------------|--|
| I-350 | 8452219000 | 缝头机 | 针距:0.8MM-4MM速度 最高转速7000RPM |
| I-351 | 84623110 | 铝带纵剪机 | 分切厚度>0.2MM; 来料宽度>500MM; 来料最大重量>5000KG。 |
| I-352 | 8464201000 | 高速研磨机、高速精磨机 | 四轴以上 |
| I-353 | 8464201000 | 高速抛光机 | 四轴以上 |
| I-354 | 84798190 | 高精度真空热压机组 | 压力≥3500吨 |
| I-355 | 8464901900 | 全自动磨边机 | |
| I-356 | 8464901900 | 球面透镜铣磨机 | |
| I-357 | 84622990 | 14级缩颈翻边机 | 生产速度: ≥2400罐/分钟 |
| I-358 | 846390009 | 坑纹机 | 生产速度: ≥1700罐/分钟 |
| I-359 | 84433221 | 单张纸生产型彩色数字印刷机 | 物理分辨率≥600×600dpi, 印速(A4) ≥80页/分钟 |
| I-360 | 84433222 | 连续纸生产型彩色数字印刷机 | 物理分辨率≥600×600dpi, 印速≥75米/分钟 |
| I-361 | 9031200090 | 摩托车发动机测功机 | 测功机功率20kW, 64Nm, 1000rpm |
| I-362 | 9031200090 | 摩托车底盘测功机 | 转鼓直径1061mm, 测功机功率35kW, 惯性飞轮惯量10~160kg, 最高车速200km/h. |
| I-363 | 8479819000 | 数控翻边机 | 加工速度≥2400CPM, 废品率≤0.007%, 光检误剔率小于, ≤0.004% |
| I-364 | 8477800000 | 双向拉伸聚丙烯薄膜生产线树脂处理等六大系统 | 膜宽>8000mm, 大膜卷直径>1300mm |
| I-365 | 84624900 | 高速冲压机 | 公称压力≥150t, 速度>200spm, 冲压面积>2.1m*1.1m, 适合非圆设计模具专用 |
| I-366 | 88052900 | 全动飞行模拟机 | 1、0.61米卫星纹理的处理与应用; 2、处理≥25000个PLOYGON及无限制纹理; 3、水平210° ×垂直40° 的BARCO投影。 |
| I-367 | 90275000 | 连续流动分析仪 | |
| I-368 | 84798190 | 激光熔融快速成型系统 | |
| I-369 | 8427101000 | 堆垛机 | |
| I-370 | 9031200090 | 汽车低温环境试验台 | |
| I-371 | 9031809090 | 电动汽车10米法半电波暗室系统 | |
| I-372 | 84714110 | 巨、大、中型自动数据处理设备 | 处理速度≥1600MIPS |
| I-373 | 8479102100 | 沥青摊铺机 | 摊铺能力≥800吨/小时 |
| I-374 | 8428909090 | 卸垛机 | 生产能力≥240层/小时 |
| I-375 | 8428909090 | 机械人码装机 | 生产能力≥4800箱/小时 |
| I-376 | 8439100000 | 损纸散浆机 | |
| I-377 | 8439200000 | 压榨机 | |
| I-378 | 8443192101 | 圆网印花机 | |
| I-379 | 8420100090 | 贴膜机、涂布机 | |
| I-380 | 9010502200 | 自动对位非平行光曝光机 | |
| I-381 | 8479899990 | 高温贴合机 | |
| I-382 | 8426491000 | 履带式自推进起重机械(履带式起重机) | 最大起重能力≥250吨 |
| I-383 | 9031200090 | 汽车发动机性能试验台 | 功率≥120kW |
| I-384 | 8515312000 | 弧焊机器人 | |
| I-385 | 8515212001 | 点焊机器人 | |
| I-386 | 8428904000 | 搬送机器人 | |
| I-387 | 845710 | 高速加工中心 | 主轴最大转速≥30000rpm |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|--------------------------|-------------------|---|
| I-388 | 845630 | 数控线切割机床 | 切割尺寸精度 $\pm 2 \mu\text{m}$ |
| I-389 | 4404002118 | 自动塑封开封机 | 蚀刻时间: 10~1800秒, 程序容量: 可编程序100 组酸的流量。 |
| I-390 | 84864022 | 细铝线键合机 | X、Y轴精度: $0.1 \mu\text{m}$ Z轴行程: 50mm Z轴精度: $0.5 \mu\text{m}$ |
| I-391 | 84825000 | 主轴轴承 | 风力发电设备制造专用 |
| I-392 | 854310009 | 加速器以及零件附件 | 成套设备, 能够产生70~230Mev连续可调的质子束流。 |
| I-393 | 94029000 | 治疗床及其控制系统 | 成套设备, 线性精确度在 $0.5\text{mm} \sim 1\text{mm}$, 倾斜度小于 0.3° |
| I-394 | 90189090 | 旋转机架 | 成套设备, 旋转时等中心误差小于1mm。 |
| I-395 | 90241090 90248000 | 纳米压痕仪 | 最大载荷: $0.01 \mu\text{N}$, 分辨率: 500mN, 最大深度: $200 \mu\text{m}$, 分辨率: $0.01 \mu\text{m}$ 。 |
| I-396 | 9031809090 | 涂层厚度测量球磨仪 | 涂层厚度: $0.3 - 30 \mu\text{m}$, 球磨直径: $0.4-2\text{mm}$, 精度: 1-5%。 |
| I-397 | 9031499090 | 激光干涉仪 | 线性测量距离80 m, 线性测量精度 $\pm 0.5 \text{ ppm}$, 激光稳频精度 $\pm 0.05 \text{ ppm}$, 分辨率1 nm |
| I-398 | 845710 | 数控钻孔攻丝中心 | 位置定位精度 $0.005/300\text{MM}$, 重复定位精度 $\pm 0.003\text{MM}$, 3轴联动, 快速移动(x, y, z)m/min 50*50*50。 |
| I-399 | 8477590000 8479899990 | 三维打印快速成型机、三维打印机 | |
| I-400 | 9031499090 | 三维光学扫描仪, 光学变形测量系统 | 测量面积大于1000平方mm或检测工件最大尺寸大于等于0.8M。 |
| I-401 | 9011200000 | 荧光显微镜 | |
| I-402 | 84834090 | 变速箱 | 石油天然气开采作业装备用 |
| I-403 | 8486309000 | 曝光机 | 对位精度 $\pm 5 \mu\text{m}$, 曝光分辨能力 $8 \mu\text{m}$ |
| I-404 | 8482500090 | 1.5MW以上风机主轴轴承 | |
| I-405 | 8483409000 | 1.5MW以上风机风力发电机齿轮箱 | |
| I-406 | 84431390 | 金属印刷机 | 单张式吸气进料式 |
| I-407 | 8427101000 | 自动化立体仓储系统 | 库容量36000货位, 系统总出入库能力1000板/小时, 具有仓库信息管理系统(WMS) |
| I-408 | 8422309090 | 全自动连续纸箱裹包机 | 技术参数: >3600箱/小时 |
| I-409 | 8422309090 | 贴标机 | >24000瓶/小时, 贴标套标上标率99.99% |
| I-410 | 8464209000 | 单面抛光机 | 同一Block片子与片子之间厚度差异 $\leq 8\mu\text{m}$; 目视不可见深刮伤($\geq 20\mu\text{m}$) $R_a < 0.01\mu\text{m}$ (芯片中央测量); |
| I-411 | 8464109000 | 线锯 | 1、中心厚度差: 2" 产品 $\pm 10\mu\text{m}$; 4" 产品 $\pm 15\mu\text{m}$; 6" 产品 $\pm 25\mu\text{m}$; 2、切割时间: 2" 产品 $\leq 2.5\text{h}$; 4" 产品 $\leq 6.5\text{h}$; 6" 产品 $\leq 12\text{h}$; |
| I-412 | 8451800004 | 多功能泡沫涂布机 | |
| I-413 | 9022199090 | X射线镀层厚度测量仪 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------------------|-----------------|---|
| I-414 | 8422309090 | 罐装设备 | 缩颈翻边封口一体机，速度 \geq 800罐/分钟 |
| I-415 | 90278099 | 血液分析仪 | 分析速度：120样本以上/小时； |
| I-416 | 90278099 | 全自动免疫分析系统 | 检测速度： \geq 240测试/小时 |
| I-417 | 8479811000 | 金属绕线机 | 生产锂离子电池用。卷绕宽度 $>$ 30mm，长度 $>$ 50mm，厚度 $>$ 2mm |
| I-418 | | 激光跟踪仪 | 最大允许示值误差 \pm （15 μ m+被测长度 \times 6 μ m/m） |
| I-419 | 8418 | 液氮冷冻机 | |
| I-420 | 8462101000 | 全自动多模冲床 | 高速底盖生产线上的装备之一；13个模头，最大速度2925个/分 |
| I-421 | | 钢轨平直度检测设备 | 激光成像检测原理，检测速度0~1.5m/s，取样距离 \leq 100mm，测量精度0.05mm，数据处理时间要求钢轨通过后3秒内完成，测量范围 $>$ 150 \times 150mm，无测量盲区 |
| | | 船舶制造用关键件 | |
| I-422 | 84871000 | 超大型螺旋桨 | |
| I-423 | 85015300 | 推进电动机 | |
| I-424 | 85372090 | 推进系统控制单元 | |
| I-425 | 85021310 85021320 85021200 | 主发电机组 | |
| I-426 | 85021200 | 应急发电机组 | |
| I-427 | 84148090 | 空压机 | |
| I-428 | 84211990 | 分油机 | |
| I-429 | 8413 | 机舱泵 | |
| I-430 | 85371090 | 锅炉燃烧器自动控制部分 | |
| I-431 | 8408100000 | 船用柴油发动机 | 功率 $>$ 5800KW或转速 $>$ 1500转/分钟 |
| I-432 | 9032890090 | 黏度控制器 | 船用柴油发动机用 |
| I-433 | 90318090 | 扭力仪 | 测量功率 $>$ 31640KW |
| I-434 | 85261090 | 油舱液位及温度遥测系统 | |
| I-435 | 8543709990 | 电子海图 | |
| I-436 | 8479891000 | 舵机及配件 | |
| I-437 | 8483409000 | 齿轮箱 | |
| I-438 | 85371090 | 主配电板、应急配电板 | |
| I-439 | 8471494000 | 配载仪 | |
| I-440 | 84871000 | 艏侧推进器及桨叶 | |
| I-441 | 8504409990 | 水下电机及变频启动装置 | |
| I-442 | 8502131000 | 发电机组 | |
| I-443 | 9026100000 | 液位遥测系统 | |
| I-444 | 90148000 | 自动舵仪 | |
| I-445 | 85371090 | 主机遥控系统 | |
| I-446 | 90148000 | 航行记录仪 | |
| I-447 | 85269190 | 卫星导航仪 | |
| I-448 | 85269190 | 船位自动识别系统 | |
| I-449 | 90328100 90318090 | 排油监控系统 | |
| I-450 | 85446012 | 高压电缆 | |
| I-451 | 84248999 | 机舱水雾系统 | |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------------------|---|---|
| I-452 | 8412210000 | 液压油缸 | |
| I-453 | 8487900000 | 水下油缸 | |
| I-454 | | 测微准直望远镜 | |
| I-455 | 8526101090 | 雷达 | 船用 |
| I-456 | 84269900 | 船用吊机 | 游艇用 |
| I-457 | 85015300 | 电动机 | 船用 |
| I-458 | 8517629900 | 卫星通讯C站、F站 | 船用 |
| I-459 | 85015200 | 变桨电机 | AC 6-16kW |
| I-460 | 90141000 | 高精度姿态传感器 | 航向精度 $\pm 180^\circ \pm 0.1^\circ$ ，纵倾/横摇 $\pm 90^\circ \pm 0.1^\circ$ ，功耗不高于15W，最大工作深度不低于1000m |
| I-461 | | 双燃料柴油发电机组柴油机 | |
| | | 飞机制造用关键件 | |
| I-462 | | 发动机系统 | |
| I-463 | | 航电系统 | |
| I-464 | | 主飞控系统 | |
| I-465 | | 电源系统 | |
| I-466 | | 起落架系统 | |
| I-467 | | 燃油系统 | |
| I-468 | | 辅助动力装置 | |
| I-469 | | 防火系统 | |
| I-470 | | 液压系统 | |
| | | 汽车整车和关键总成设计、试验装置 | |
| I-471 | 90312000 | 汽车零部件性能试验装置（制动器系统试验台、转向器系统试验台、汽车热平衡系统匹配试验台、喷油系统综合性能试验台、零部件动态伺服试验机等） | |
| I-472 | 90248000 90241010 | 汽车非金属材料性能试验装置（皮带性能试验台、燃油管、水管性能试验台、弹性体测试分析设备等） | |
| I-473 | 90312000 | 汽车动力总成试验装置（自动变速箱试验台、动力总成测试试验台、光学式单缸机及其测试试验台、发动机排放分析仪、混合动力交流电力测功机、高性能电机试验台 | |
| I-474 | 90312000 | 汽车底盘系统试验装置（悬挂测试系统试验台等） | |
| I-475 | 90312000 | 汽车整车试验台（背景空气处理试验台；整车匹配、性能、排放、耐久性能试验台；整车环境模拟试验装置；道路模拟试 | |
| I-476 | 90308990 90312000 | 汽车主被动安全试验装置（车碰撞牵引试验装置、台车模拟试验台、运动图像采集分析系统、行人保护试验台、车载数据采集系统等） | |
| I-477 | 90308990 90312000 90318090 | 汽车电子试验装置（EMC测试系统、整车及发动机变速箱硬件在环仿真系统、VCT标定试验台、GDI泵嘴流量特性标定试验台等） | |
| I-478 | 90312000 | 汽车动力性试验装置（混合动力试验台等） | |
| I-479 | 90271000 90318090 | 汽车尾气排放测试转鼓 | THC/NO _x /CH ₄ 分析单元的最小量程1ppm，测试欧5/6排放法规 |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 技术参数 |
|-------|----------------------------|--|---|
| I-480 | 9405409000 | 汽车碰撞被动安全性无频闪照明系统（含灯具、镇流器、电源） | 照度最大达120,000Lux，均匀性： $\leq \pm 15\%$ ，色温：6,000K（ $\pm 150\text{K}$ ），10000fps无频闪 |
| I-481 | 9031200090 | 汽车座椅安全性强度试验系统 | 座椅靠背、头枕加载力：0~5000N，座椅靠背位移角度： $90^\circ \sim 165^\circ$ ，头枕加载位移：0~656 mm |
| I-482 | 9031200090 | 汽车座椅安全带多点强度动静态试验系统 | 每缸加载力：拉力50000N、压力35000N；油缸行程：0~1000mm； |
| I-483 | 9031200090 | 汽车座椅安全性动态冲击试验系统 | 加速度：0~300g，冲击速度可调：20~30km/h，最大行程：600 mm。 |
| I-484 | 9031809090 | 汽车环保节能检测环境条件控制用环境仓 | 温度： $-10^\circ\text{C} \sim +50^\circ\text{C}$ ，湿度，5.5-15g水/kg空气，新风量：3,000 m^3/h （ -7°C 时 $>1200 \text{m}^3/\text{h}$ ） |
| I-485 | 9031809090 | 燃油蒸发污染物测量用密闭蒸发室 | 成分及测量范围：THC 0-10 ppmC 至 0-200,000 ppmC，温度调节范围： $+15^\circ\text{C}$ 至 $+45^\circ\text{C}$ |
| I-486 | 903040 903120 903180 | NVH分析和试验装置； 新能源汽车试验装置（电池试验台、电机测功机、EIPF&HIL测试系统等）。 | |
| I-487 | | 多功能道路检测车 | 裂缝分辨率 $<1\text{mm}$ ；车辙横向分辨率 ≥ 1028 点/4米 |
| I-488 | | 智能车控制技术测试 | 驾驶机器人（可模拟人踩油门、刹车以及转向等操作），假车（最高速度 $>60\text{km/h}$ ，最大加速度 $>0.5\text{g}$ ），假人（最高速度 $>20\text{km/h}$ ，最大加速度 $>0.1\text{g}$ ），数采系统（频率 $>50\text{HZ}$ ），定位系统（定位精度 $<5\text{cm}$ ） |
| | | 核电专用设备 | |
| I-489 | | 核岛通风设备 | |
| I-490 | | 核级电缆 | |
| I-491 | | 核级中低压开关柜 | |
| I-492 | | 核级泵阀仪控 | |

注：1. 序号 I-1至149的技术参数有两项或以上符合即可，其他的技术参数须全部符合；
2. 以上没有注明商品编码的项目，在具体操作中根据产品的实际情况掌握。

二、鼓励进口设备的重点行业

| 序号 | 行业名称 |
|-------|--|
| II-1 | 电子专用设备、仪器制造 |
| II-2 | 大型、精密模具及汽车模具设计与制造 |
| II-3 | 双离合自动变速箱制造 |
| II-4 | 车用柴油发动机共轨系统开发制造 |
| II-5 | 整体煤气化燃气—蒸汽联合循环机组设备制造 |
| II-6 | 大型循环流化床锅炉设备制造 |
| II-7 | 对二甲苯(PX)装置中连续重整和吸附分离设备制造 |
| II-8 | 重大工程自动化控制系统(含集散型控制系统)和关键精密测试仪器开发及制造 |
| II-9 | 大功率交流传动机车、动车组、高原机车、机车车辆救援设备制造及技术开发 |
| II-10 | 单机70万千瓦及以上、转轮直径11米及以上混流式水电设备及其关键配套辅机设计和制造 |
| II-11 | 大型(35万千瓦及以上、600米水头及以上)抽水蓄能水电机组及其关键配套辅机制造 |
| II-12 | 60万千瓦及以上超临界及超超临界火电机组成套设备技术开发、设备制造及其关键配套辅机制造 |
| II-13 | 40万千瓦级以上燃气、蒸汽联合循环设备制造 |
| II-14 | 2兆瓦以上风电设备制造 |
| II-15 | 500千伏及以上超高压交、直流输变电成套设备制造 |
| II-16 | 清洁能源发电设备及制造(核电、太阳能、潮汐等) |
| II-17 | 低温核供热堆、快中子增殖堆、聚变堆、先进研究堆、高温气冷堆 |
| II-18 | 100万吨/年及以上乙烯成套设备制造技术开发及应用 |
| II-19 | 500万吨/年及以上矿井综合采掘、装运成套设备及大型煤矿洗选机械装备制造 |
| II-20 | 2000万吨级/年及以上大型露天矿成套设备制造 |
| II-21 | 现代化热轧宽带钢轧机关键技术开发应用及关键部件制造 |
| II-22 | 薄板坯连铸连轧关键技术开发应用及关键部件制造 |
| II-23 | 冷连轧宽带钢关键技术开发应用及关键部件制造 |
| II-24 | 自动变速箱、重型汽车变速箱等汽车关键零部件及具有自主知识产权(品牌)的先进、适用汽车、发动机制造 |
| II-25 | 汽车重要部件的精密锻压、多工位压力成型及铸造 |
| II-26 | 新能源汽车专用零部件开发及制造 |
| II-27 | 压缩天然气、氢燃料、合成燃料、液化石油气、醇醚类燃料汽车和混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车等新能源汽车整车及关键零部件开发及制造 |
| II-28 | 汽车电子产品制造 |
| II-29 | 高技术、高性能,特种船舶和10万吨级及以上大型船舶设计及制造 |
| II-30 | 5000立方米及以上液化石油气(LPG)、液化天然气(LNG)船制造 |
| II-31 | 3000标准箱(TEU)及以上集装箱船制造 |
| II-32 | 船用动力系统、电站、特辅机制造 |
| II-33 | 大型远洋渔船及海上钻井船、钻采平台、海上浮式生产储油轮等海洋工程装备设计制造 |
| II-34 | 船舶控制与自动化、通讯导航、仪器仪表等船用设备及制造 |
| II-35 | 交流传动机车、动车组、高原机车、机车车辆救援设备制造及技术开发 |
| II-36 | 交流传动核心元器件制造(含IGCT、IGBT元器件) |
| II-37 | 大型工程施工机械及关键零部件开发及制造 |
| II-38 | 新型高技术纺织机械及关键零部件 |
| II-39 | 数控机床关键零部件及刀具制造 |
| II-40 | 三轴以上联动的高速、精密数控机床,数控系统及交流伺服装置、直线电机制造 |
| II-41 | 集散型(DCS)控制系统及智能化现场仪表开发及制造 |

| 序号 | 行业名称 |
|-------|--|
| II-42 | 核分析、核探测仪器仪表制造 |
| II-43 | 农业(棉花、水稻、小麦、玉米、豆类、薯类、草饲料等)收获机械制造 |
| II-44 | 海水淡化和海水直接利用 |
| II-45 | 放射性废物及其它危险废物安全处置技术及设备 |
| II-46 | 煤气、烟气除尘、脱硫、脱硝技术及装置、成套设备制造 |
| II-47 | 高效、低能耗污水处理与再生技术开发及设备制造 |
| II-48 | 数字化医学影像产品及医疗信息技术开发与制造 |
| II-49 | 新型电子元器件(片式元器件、频率元器件、混合集成电路、电力电子元器件、光电子器件、敏感元器件及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板封装基板、微型通讯电声器件、小型精密无刷电动机、新型硅微器件等)制造 |
| II-50 | 大中型电子计算机、高性能微机及电子功能部件和元器件、工作站、服务器设备及关键功能部件、大幅面(幅宽900mm以上)高分辨率彩色打印设备制造 |
| II-51 | 大规模集成电路设计、制造及检测 |
| II-52 | 电子专用材料制造 |
| II-53 | 6英寸及以上单晶硅、多晶硅及硅片制造 |
| II-54 | 卫星通信系统、地球站设备制造及建设 |
| II-55 | 数据通信网设备及关键零部件制造 |
| II-56 | 宽带网络设备及超宽带(UWB)通信设备制造 |
| II-57 | 各类新型显示器及功能部件制造及技术开发 |
| II-58 | 飞机及零部件开发制造 |
| II-59 | 航空发动机开发制造 |
| II-60 | 航空电子、机载设备系统开发制造 |
| II-61 | 航空航天用燃气轮机制造 |
| II-62 | 航空、航天技术应用及系统软硬件产品、终端产品 |
| II-63 | 航空航天用新型材料开发及生产 |
| II-64 | 新型卫星、运载火箭及零部件制造 |
| II-65 | 高技术绿色电池产品制造(无汞碱锰电池、氢镍电池、锂离子电池、大容量密封型免维护铅酸蓄电池、燃料电池、锌空气电池、太阳能电池) |
| II-66 | 基于物联网技术的制造企业高效、高密度智能仓储系统开发和建设项目 |
| II-67 | 医药生物工程新技术、新产品开发 |
| II-68 | 稀有、稀土金属深加工及其应用 |
| II-69 | 国家级工程(技术)研究中心、国家认定的企业技术中心、重点实验室、工程实验室、高新技术创业服务中心、新产品开发设计中心、科研中试基地、实验基地建设 |
| II-70 | 电子商务、现代物流服务体系建设 |
| II-71 | 石油、天然气勘探及开采 |
| II-72 | 复合材料、功能性高分子材料、工程塑料及低成本化、新型塑料合金生产 |
| II-73 | 新型节能环保墙体材料、绝热隔音材料、防水材料 and 建筑密封材料、建筑涂料开发生产 |
| II-74 | 太阳能、地热能、海洋能、生物质能等可再生能源开发利用 |
| II-75 | 高性能核燃料元件制造 |
| II-76 | 煤电、煤焦化(焦炉煤气、煤焦油深加工)一体化建设 |
| II-77 | 高档纺织品生产、印染和后整理加工 |
| II-78 | 牛羊胚胎(体内)及精液工厂化生产 |
| II-79 | 投运发电机组脱硫改造 |
| II-80 | 城市垃圾处理 |
| II-81 | 智能化、节能环保的高档家电制造 |
| II-82 | 数字摄录机及播放设备制造 |

| 序号 | 行业名称 |
|--------|---|
| II-83 | 计算机数字信号处理系统及板卡制造 |
| II-84 | 大容量光、磁盘驱动器及其部件制造 |
| II-85 | 高速存储系统及智能化存储设备制造 |
| II-86 | 高密度数字激光视盘播放机盘片制造 |
| II-87 | 只读光盘和可记录光盘复制生产 |
| II-88 | 次小薪材、沙生灌木和三剩物的深度加工及系列产品开发 |
| II-89 | 沥青改性及其再生利用 |
| II-90 | 汽车安全、环保和节能测试 |
| II-91 | 数字音视频编解码设备及关键件制造 |
| II-92 | 海洋工程用高效铝阳极制造 |
| II-93 | 柴油机核心部件制造 |
| II-94 | 营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产 |
| II-95 | 采用酶处理、高效短流程前处理、冷轧堆前处理及染色、短流程湿蒸轧染、气流染色、小浴比染色、涂料印染、数码喷墨印花、泡沫整理等染整清洁生产技术和防水防油防污、阻燃、抗静电及多功能复合等功能性整理技术生产高档纺织面料 |
| II-96 | 采用高速机电一体化无梭织机、细针距大园机等先进工艺和装备生产高支、高密、提花等高档机织、针织纺织品 |
| II-97 | 高档地毯、抽纱、刺绣产品生产 |
| II-98 | 三轴以上联动的高速、精密数控机床及配套数控系统、伺服电机及驱动装置、功能部件、刀具、量具、量仪及高档磨具磨料 |
| II-99 | 高效节能家电开发与生产 |
| II-100 | 制冷空调设备及关键零部件 |

三、鼓励进口的资源性产品、原材料

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 |
|--------|-------------------|-----------------------------|
| III-1 | 26040000 | 镍矿砂及其精矿 |
| III-2 | 26100000 | 铬矿砂及其精矿 |
| III-3 | 26121000 | 铀矿砂及其精矿 |
| III-4 | 28441000 | 天然铀 |
| III-5 | 26140000 | 钛矿砂及其精矿 |
| III-6 | 26159010、26159090 | 铌矿砂及其精矿 |
| III-7 | 26159010、26159090 | 钽矿砂及其精矿 |
| III-8 | 26030000 | 铜精矿：铜含量 \geq 20% |
| III-9 | 26080000 | 锌精矿：锌含量 \geq 40% |
| III-10 | 28046190 | 多晶硅 |
| III-11 | 3911900090 | 聚酰亚胺颗粒 |
| III-12 | | 己内酰胺 |
| III-13 | | 聚亚酰胺（简称P84）颗粒 |
| III-14 | 27011100 | 无烟煤 |
| III-15 | 27011290 | 其他烟煤 |
| III-16 | 4701-4705 | 木浆 |
| III-17 | 26070000 | 铅精矿：铅含量 \geq 55% |
| III-18 | 26050000 | 钴精矿：钴含量 \geq 6% |
| III-19 | 26131000 | 钼精矿：钼含量 \geq 51% |
| III-20 | 26171000 | 铈精矿：铈含量 \geq 30% |
| III-21 | 72026000 | 镍铁 |
| III-22 | 7401000090 | 铜梳 |
| III-23 | 2804909000 | 硒（包括硒、粗硒） |
| III-24 | 2804500001 | 碲 |
| III-25 | 8106001091 | 铋（包括铋锭、铋块、铋条） |
| III-26 | 39033090 | ABS树脂 |
| III-27 | 39074000 | PC树脂 |
| III-28 | 39021000 | PP树脂 |
| III-29 | 74031111 | 未锻轧铜含量 $>$ 99.9%的精炼铜阴极（电解铜） |
| III-30 | 7402000001 | 未精炼铜、电解精炼用铜阳极 |
| III-31 | 7402000090 | 未精炼铜、电解精炼用铜阳极 |
| III-32 | 7403111900 | 其他精炼铜的阴极 |
| III-33 | 7403119000 | 精炼铜的阴极型材 |
| III-34 | 7403120000 | 精炼铜的线锭 |
| III-35 | 7403130000 | 精炼铜的坯段 |
| III-36 | 7403190000 | 其他未锻轧的精炼铜 |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 |
|--------|------------|--------------------------|
| III-37 | 7403210000 | 未锻轧的铜锌合金(黄铜) |
| III-38 | 7403220000 | 未锻轧的铜锡合金(青铜) |
| III-39 | 7403290000 | 未锻轧的其他铜合金 |
| III-40 | 7406101000 | 精炼铜制非片状粉末 |
| III-41 | 7406102000 | 白铜或德银制非片状粉末 |
| III-42 | 7406109000 | 其他铜合金制非片状粉末 |
| III-43 | 7406201000 | 精炼铜制片状粉末 |
| III-44 | 7406202000 | 白铜或德银制片状粉末 |
| III-45 | 7406209000 | 其他铜合金制片状粉末 |
| III-46 | 7407101000 | 铬锆铜制的条、杆型材及异型材 |
| III-47 | 7407109000 | 其他精炼铜条、杆、型材及异型材 |
| III-48 | 7407211100 | 铜锌合金(黄铜)条、杆 |
| III-49 | 7407211900 | 其他铜锌合金(黄铜)条、杆 |
| III-50 | 7407219000 | 铜锌合金(黄铜)型材及异型材 |
| III-51 | 7407290000 | 其他铜合金条、杆、型材及异型材 |
| III-52 | 7408110000 | 最大截面尺寸>6mm的精炼铜丝 |
| III-53 | 7408190001 | 其他含氧量<5PPM的精炼铜丝 |
| III-54 | 7408190090 | 其他截面尺寸≤6mm的精炼铜丝 |
| III-55 | 7408210000 | 铜锌合金(黄铜)丝 |
| III-56 | 7408221000 | 铜镍锌铅合金(加铅德银)丝 |
| III-57 | 7408229000 | 其他铜镍合金(白铜)丝或铜镍锌合金(德银)丝 |
| III-58 | 7408290000 | 其他铜合金丝 |
| III-59 | 7409111000 | 成卷的精炼铜板、片、带 |
| III-60 | 7409119000 | 其他成卷的精炼铜板、片、带 |
| III-61 | 7409190000 | 其他精炼铜板、片、带 |
| III-62 | 7409210000 | 成卷的铜锌合金(黄铜)板、片、带 |
| III-63 | 7409290000 | 其他铜锌合金(黄铜)板、片、带 |
| III-64 | 7409310000 | 成卷的铜锡合金(青铜)板、片、带 |
| III-65 | 7409390000 | 其他铜锡合金板、片、带 |
| III-66 | 7409400000 | 白铜或德银制板、片、带 |
| III-67 | 7409900000 | 其他铜合金板、片、带 |
| III-68 | 7410110000 | 覆铜板及印刷线路板用铜箔 |
| III-69 | 7410110090 | 其他无衬背的精炼铜箔 |
| III-70 | 7410121000 | 无衬背铜镍合金箔或铜镍锌合金箔 |
| III-71 | 7410129000 | 无衬背的其他铜合金箔 |
| III-72 | 7410211000 | 有衬背的精炼铜制印刷电路用覆铜板 |
| III-73 | 7410219000 | 有衬背的其他精炼铜箔 |
| III-74 | 7410221000 | 有衬背铜镍合金箔或铜镍锌合金箔 |
| III-75 | 7410229000 | 有衬背的其他铜合金箔 |
| III-76 | 7411101100 | 外径≤25mm的带有内(外)螺纹或翅片的精炼铜管 |
| III-77 | 7411101901 | 其他含氧量<5PPM, 外径≤25mm的精炼铜管 |
| III-78 | 7411101990 | 外径≤25mm的其他精炼铜管 |
| III-79 | 7411102000 | 外径>70mm的精炼铜管 |
| III-80 | 7411109000 | 其他精炼铜管 |

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 |
|---------|------------|---------------------------------------|
| III-81 | 7411211000 | 盘卷的铜锌合金(黄铜)管 |
| III-82 | 7411219000 | 其他铜锌合金(黄铜)管 |
| III-83 | 7411220000 | 白铜或德银管 |
| III-84 | 7411290000 | 其他铜合金管 |
| III-85 | 26020000 | 锰矿砂及其精矿 |
| III-86 | 26151000 | 锆矿砂及其精矿 |
| III-87 | 26011110 | 未烧结铁矿砂及其精矿(平均粒度小于0.8mm) |
| III-88 | 26011120 | 未烧结铁矿砂及其精矿(平均粒度 \geq 0.8mm, <6.3mm) |
| III-89 | 3907400000 | 聚碳酸酯 |
| III-90 | 4407950090 | 美洲白蜡木板 |
| III-91 | 4407910090 | 美洲白栎木板 |
| III-92 | 44039930 | 红木原木及粗锯枋 |
| III-93 | 44034910 | 柚木原木及粗锯枋 |
| III-94 | 44039100 | 栎木(橡木)原木及粗锯枋 |
| III-95 | 2710192200 | 燃料油(5-7号燃料油, 不含生物柴油) |
| III-96 | 52010000 | 未梳的棉花 |
| III-97 | 4001220000 | 天然橡胶 |
| III-98 | 75012010 | 氢氧化镍 |
| III-99 | 2902500000 | 苯乙烯 |
| III-100 | 79011110 | 未锻轧非合金锌(锌含量 \geq 99.99%) |

四、鼓励引进的先进技术

| 一、农业 | |
|-------|--|
| IV-1 | 糖料蔗高糖、高产、抗病虫害品系技术 |
| IV-2 | 农业迁飞性害虫防治技术与设备的关键技术 |
| IV-3 | 农业及环境有害生物物质快速检测技术-免疫生物芯片技术 |
| IV-4 | 堆肥控制系统及检测技术 |
| IV-5 | 现代农业节水技术 |
| IV-6 | 主要的禾本科和豆科牧草的DNA分子标记辅助育种技术 |
| IV-7 | 国际优良作物种质资源 |
| IV-8 | 胶乳田间保鲜技术和田间凝固技术 |
| IV-9 | 甘蔗生产机械化 |
| IV-10 | 球根花卉种球采后处理技术 |
| IV-11 | 隔离检疫种植温室关键技术与设备的关键技术 |
| IV-12 | 加工专用型马铃薯品种资源、品种、配套栽培技术及规范化种植装备技术 |
| IV-13 | 热带作物及水果优良品种资源 |
| IV-14 | 现代信息技术支持下的土壤调查与自动定量制图技术 |
| IV-15 | 棉花抗黄萎病种质资源的技术 |
| IV-16 | 高比强度优质棉花新材料 |
| IV-17 | 棉花基因芯片技术及其在棉花纤维品质功能基因组学中的应用 |
| IV-18 | 棉花耐高温鉴定中的热激蛋白HSP60、HSP70的分离与鉴定技术 |
| IV-19 | 棉花盐胁迫下离子毒害中的染色体行为研究 |
| IV-20 | 棉花耐低温胁迫下的细胞膜蛋白的相变机理 |
| IV-21 | 棉花抗虫棉BT与CPTI等蛋白在旱、盐胁迫下的结构变异 |
| IV-22 | 切割蔬菜加工技术 |
| IV-23 | 加工专用南瓜优异材料的引进 |
| IV-24 | 保障农产品加工质量安全、提高产品市场竞争力的清洁生产和环境污染控制制造技术 |
| IV-25 | 高效低残留农药使用技术（包括生物防治技术） |
| IV-26 | 农产品中有毒有害物质（包括农药、兽药、重金属、添加剂等）残留控制及检测技术 |
| IV-27 | 农产品质量安全追溯技术 |
| IV-28 | 农产品质量安全风险评估技术（包括模型、数据等） |
| IV-29 | 良好农业规范（GAP）、危害分析与关键控制技术（HACCP）、农产品良好检测实验室管理技术等 |
| IV-30 | 动植物优良品种选育、繁育、保种和开发技术 |
| IV-31 | 旱作节水农业、保护性耕作、生态农业建设、耕地质量建设以及新开耕地快速培肥技术 |
| 二、林业 | |
| IV-32 | 利用农林废弃物加工轻型育苗基质技术 |
| IV-33 | 近自然化森林经营技术 |
| IV-34 | 林木有用次生代谢物及种苗生物反应器生产技术 |
| IV-35 | 桉树芳香油高效提取与加工利用技术 |
| IV-36 | 桉树培育和加工技术 |
| IV-37 | 甲壳素林用技术 |
| IV-38 | 热带松树杂交育种技术 |
| IV-39 | 林产植物活性物质提取与利用技术 |
| IV-40 | 迷迭香酸的分离及合成技术 |
| IV-41 | 农林剩余物制备可降解聚氨酯技术 |
| IV-42 | 萜烯树脂连续化及无色化工艺技术 |
| IV-43 | 利用担子菌生物降解多氯联苯类有机氯化物技术 |
| IV-44 | 农林剩余物制备防沙治沙新材料技术 |

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| IV-45 | 生物质成型燃料高压成型技术 |
| IV-46 | 胶粘剂的生产技术 |
| IV-47 | 生物法合成糖苷类化合物用 β -糖苷合成酶产酶技术 |
| IV-48 | 棕榈藤水泥刨花板生产技术 |
| IV-49 | 工程结构木制品制造技术 |
| IV-50 | 利用废旧木材生产木片的加工技术 |
| IV-51 | 木材加工企业中防止火灾和粉尘爆炸的安全系统 |
| IV-52 | 木工刀具非接触测量及数据处理技术 |
| IV-53 | 非接触式超声波无损检测技术 |
| IV-54 | 建筑工程人造板制造及合成树脂复面技术 |
| IV-55 | 路用木质纤维制造技术 |
| IV-56 | 高频·蒸汽联合加热干燥技术 |
| IV-57 | 原木三维廓形测量及数据处理技术 |
| IV-58 | 木塑复合材料的基础(注塑)成型技术 |
| IV-59 | 数控裁板锯制造技术及CNC控制系统 |
| IV-60 | 薄淬火钢带表面湿式连续抛光技术 |
| IV-61 | 风力发电用及环保型环氧树脂生产技术 |
| 三、畜牧业 | |
| IV-62 | 牧草种质资源收集、保存、评价及利用技术 |
| IV-63 | 紫貂人工养殖技术 |
| 四、渔业 | |
| IV-64 | 水产养殖动物多性状符合育种技术 |
| IV-65 | 渔业船舶检验检测技术及设备的关键技术 |
| IV-66 | 变水层拖网捕捞技术及设备的关键技术 |
| IV-67 | 深水大网箱养殖配套技术 |
| IV-68 | 苗类疫苗制备和使用技术 |
| 五、农、林、牧、渔服务业 | |
| IV-69 | 动物传染性海绵状脑病快速检测技术 |
| IV-70 | 奶牛乳房炎防控新体系及技术 |
| IV-71 | 饲料霉变程度及霉菌毒素快速检测技术 |
| IV-72 | 外来病监控技术 |
| IV-73 | 苏氨酸生产技术 |
| IV-74 | 蜜蜂抗螨育种技术 |
| IV-75 | 马属动物传染病检疫检验技术 |
| IV-76 | 外来动物疫病监控技术 |
| IV-77 | 动物疫病的新型诊断试剂、疫苗及低毒低残留新药开发技术 |
| 六 煤炭开采和洗选业 | |
| IV-78 | 井下大功率高可靠性机电一体化采煤工作面技术与设备的关键技术 |
| IV-79 | 大型高效高可靠性选煤技术及设备的关键技术 |
| IV-80 | 大型露天煤矿开采技术及装备技术 |
| IV-81 | 大型煤气化技术 |
| IV-82 | 煤层气勘探开发关键技术 |
| IV-83 | 掘锚一体化技术与设备的关键技术 |
| IV-84 | 煤矿开采先进的CAD三位动态设计和有限元强度分析软件 |
| IV-85 | 渗碳淬火高精度硬齿面齿轮装置加工制造技术 |
| IV-86 | 强力液压支架高强度钢板焊接工艺与质量检验技术 |
| IV-87 | 重型铠装刮板输送机中部槽焊接技术 |

| | |
|--------------------|--|
| IV-88 | 采掘装备自动化技术与工况检测系统 |
| IV-89 | 煤矿中高压大容量移动供电系统的高可靠性、自动化技术 |
| IV-90 | 其他高效综采成套装备和煤矿快速掘进与支护设备制造技术 |
| IV-91 | 大功率强力刨煤机刨削与传动机构设计与制造技术 |
| IV-92 | 大规格高强度圆环链制造技术 |
| IV-93 | 大功率连续采煤机设计与制造技术 |
| IV-94 | 薄煤层、极薄煤层强力刨煤机开采配套装备和短壁连续采煤机成套设备制造技术 |
| IV-95 | 煤层气(瓦斯)勘探及开发利用关键设备的设计制造技术 |
| IV-96 | 煤炭液化、地下气化关键设备的设计制造技术 |
| IV-97 | 煤矿地质勘探关键设备的设计制造技术 |
| 七、石油和天然气开采业 | |
| IV-98 | 深海钻探、开采技术 |
| IV-99 | 钻井、完井技术 |
| IV-100 | 测井技术 |
| IV-101 | 石油及地球物理勘探关键设备的设计制造技术 |
| IV-102 | 烟道二氧化碳捕集、驱油、埋存一体化技术及二氧化碳开采天然气和回注技术 |
| 八、有色金属矿采选业 | |
| IV-103 | 高级矿业商用软件 |
| 九、农副食品加工业 | |
| IV-104 | 甘蔗汁提取技术 |
| IV-105 | 高效离心分蜜机制造技术 |
| IV-106 | 糖厂自动控制技术 |
| IV-107 | 犊牛红肉、犊牛白肉质量控制技术 |
| IV-108 | 机械化收获甘蔗预处理关键技术 |
| IV-109 | 甘蔗压榨机系统技术 |
| IV-110 | 利用甘蔗直接生产燃料酒精的技术 |
| IV-111 | 甘蔗制浆技术 |
| IV-112 | 冷却肉生产及保鲜技术 |
| 十、食品制造业 | |
| IV-113 | 罐头食品冷杀菌技术 |
| 十一、饮料制造业 | |
| IV-114 | 天然浓缩果汁自动生产线 |
| 十二、纺织业 | |
| IV-115 | 新型纺纱技术 |
| IV-116 | 紧密(环锭集聚)纺纱技术 |
| IV-117 | 纱线筒子(经轴)染色动态质量管理(DQC) |
| IV-118 | 靛蓝牛仔布经纱染色技术 |
| IV-119 | 精梳毛纺短流程纺纱工艺技术 |
| IV-120 | 苧麻带状精干麻的生产技术 |
| IV-121 | 全成型无缝内衣技术 |
| IV-122 | 针织布连续前处理(平幅、圆筒)技术 |
| IV-123 | 天然及再生纤维面料的生物酶处理技术 |
| IV-124 | 新型纤维面料染整工艺技术及设备的关键技术 |
| IV-125 | 碳纤维、芳纶1414、芳纶1313、中空纤维反渗透膜、PBO、PPS等高技术纤维生产技术 |
| IV-126 | 聚乳酸纤维(PLA)、Lyocell、(Tencell)等环保型纤维生产技术 |
| IV-127 | 新型聚酯(PTT、PEN、CO-PET)生产应用技术 |
| IV-128 | 合成纤维原料生产装置和技术 |

| | |
|--------------------------|--|
| IV-129 | 聚酰胺聚合技术 |
| IV-130 | 高性能、差别化腈纶生产技术 |
| IV-131 | 膜结构材料加工技术 |
| IV-132 | 高档轿车用安全气囊加工技术 |
| IV-133 | 染整设备中的在线检测技术 |
| IV-134 | 高吸水性纤维生产技术 |
| IV-135 | 新型聚酯PTT成套设备的设计制造技术 |
| IV-136 | 新型聚酯PEN成套装备的设计制造技术 |
| IV-137 | 高强高模芳纶1414（学名聚对苯二甲酰对苯二胺，简称PPTA）成套装备的设计制造技术 |
| IV-138 | 聚酰亚胺耐高温纤维成套装备的设计制造技术 |
| IV-139 | 聚亚酰胺（简称P84）成套装备的设计制造技术 |
| IV-140 | 高性能纤维的产品设计和加工技术 |
| IV-141 | 新型聚酯PBT成套装备的设计制造技术 |
| 十三、造纸及纸制造业 | |
| IV-142 | 低质速生木材低成本高档纸浆清洁生产技术 |
| IV-143 | 宽幅高速造纸机制造技术 |
| IV-144 | 现代制浆造纸及污水处理技术 |
| IV-145 | 幅宽6米以上，车速1200米/分钟的先进造纸机械生产技术 |
| IV-146 | 高速精密平板切纸机设计制造技术 |
| IV-147 | 年产15万吨以上APMP高得率制浆生产线制造技术 |
| IV-148 | 无氯漂浆设备制造技术 |
| IV-149 | 高效碱回收设备制造技术 |
| 十四、石油加工、炼焦及核燃料加工业 | |
| IV-150 | 全氟（羧酸/磺酸）离子交换膜制造技术 |
| 十五、化学原料及化学制品制造业 | |
| IV-151 | 液氢产品的生产技术 |
| IV-152 | 有机硅下游有深加工产品生产技术 |
| IV-153 | 20万吨/年以上大规模甲苯硝化及二硝基甲苯加氢成套技术 |
| IV-154 | 20万吨/年以上过氧化氢催化氧化制环氧丙烷绿色成套技术 |
| IV-155 | 10万吨/年TDI产品生产技术，ADI生产技术 |
| IV-156 | 异戊橡胶制造技术 |
| IV-157 | 非光气法聚碳酸酯制造技术 |
| IV-158 | 高性能海水淡化用反渗透膜制造技术 |
| IV-159 | 聚乳酸纤维材料（简称PLA）产业链成套装备的设计制造技术 |
| IV-160 | 环保型新溶剂法纤维素纤维（即LYOCELL、离子液等）成套装备的设计制造技术 |
| IV-161 | 丙烷（R290）制冷空调器技术 |
| IV-162 | 生物法多元醇成套装备的设计制造技术 |
| IV-163 | 用于碳纤维生产的PAN基碳纤维原丝技术 |
| IV-164 | 20万吨/年以上乙烯氯化法VCM工艺技术 |
| IV-165 | 高浓度二氧化硫转化技术 |
| IV-166 | 45万吨/年以上丙烷脱氢制丙烯成套技术 |
| IV-167 | 50万吨/年以上丁烷分离异构成套技术 |
| 十六 医药制造业 | |
| IV-168 | ACA、7ADCA、GCLC的先进生产技术 |
| IV-169 | 手性化合物拆分技术 |
| IV-170 | 克拉维酸的生产技术 |
| IV-171 | 辅酶Q10生产技术 |

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| IV-172 | 疫苗经粘膜给药免疫技术 |
| IV-173 | 细胞工程生产疫苗技术 |
| IV-174 | 中药生产关键技术及设备 |
| 十七、非金属矿物质制品业 | |
| IV-175 | 优质窑具生产工艺技术 |
| IV-176 | 玻璃精密热弯成型技术及关键设备的技术 |
| IV-177 | 晶体精密冷加工技术及设备的关键技术 |
| IV-178 | 光学玻璃纤维精密拉丝技术及关键设备技术 |
| IV-179 | 复合材料（纤维增强聚合物）六轴缠绕技术及设备的关键技术 |
| IV-180 | 预浸料制造技术及关键设备技术 |
| IV-181 | 辊筒（胶辊）印花系统技术及设备的关键技术 |
| IV-182 | 非金属矿物粉体材料加工及表面改性技术与设备的关键技术 |
| IV-183 | 云母板（制备）加工技术及云母珠光颜料制备技术 |
| IV-184 | 3万吨/年以上池窑拉丝技术及玻纤制品深加工先进技术 |
| IV-185 | 高性能摩擦材料先进生产技术及设备的关键技术 |
| IV-186 | T800、T1000碳纤维生产技术 |
| IV-187 | 平板显示器用基板玻璃生产技术及配套装备技术 |
| IV-188 | 年产1000吨以上连续玄武岩纤维生产技术 |
| IV-189 | 玻璃纤维膜结构材料生产技术及关键装备技术 |
| IV-190 | 三维增强纤维基材缝合、针刺技术及设备的关键技术 |
| IV-191 | 新型玻璃纤维覆膜滤材制备技术与装备技术 |
| IV-192 | T500以上碳纤维（简称CF）成套装备的设计制造技术 |
| IV-193 | 玻璃全氧燃烧技术 |
| IV-194 | 玻璃瓶罐轻量化生产技术 |
| IV-195 | 耐热微晶玻璃餐具生产技术 |
| IV-196 | 二氧化碳热泵热水器技术 |
| IV-197 | 航空航天用高性能铝合金、钛合金制备技术 |
| IV-198 | 高性能铟锡靶材制备技术 |
| IV-199 | 高性能硬质合金制备技术 |
| IV-200 | 高性能稀土材料制备技术 |
| 十八、黑色金属冶炼及压延加工业 | |
| IV-201 | 干法熄焦技术 |
| IV-202 | 熔融还原、直接还原技术 |
| IV-203 | 生产过程自动化PLC和专家数学模型系统 |
| IV-204 | 冶金余热利用技术 |
| IV-205 | 高效节能的原料混匀、碾磨、制粒技术 |
| IV-206 | 大型（规模>200万t/a）带式球团焙烧机成套技术及设备的关键技术 |
| IV-207 | 大型（规模>400万t/a）链蓖机—回转窑球团焙烧成套设备技术 |
| IV-208 | 焦炉大型化技术 |
| IV-209 | 炼焦煤处理技术 |
| IV-210 | 大型煤化工产品的延伸加工技术及装备技术 |
| IV-211 | 钢铁冶炼、连铸高水平自动控制技术 |
| IV-212 | 高品质钢冶炼技术 |
| IV-213 | 连铸高效生产关键技术 |
| IV-214 | 薄带钢连铸生产技术 |
| IV-215 | 真空自耗重熔炉氩气冷却工艺技术 |
| IV-216 | 宽厚板生产技术 |

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| IV-217 | 低温板坯加热高磁感取向硅钢(Hi-B)生产技术 |
| IV-218 | 板型自动检测及闭环控制技术 |
| IV-219 | 大型板坯连续加热炉数字化燃烧控制技术 |
| IV-220 | 型钢和钢管在线检测系统(在线调整系统) |
| IV-221 | 焊接石油天然气油井管生产技术 |
| IV-222 | 生产深冲、重深冲及高强钢的连续退火生产技术 |
| IV-223 | 高精度、特殊钢小型轧机技术 |
| IV-224 | 铝锌(55%铝)、锌铝(5%铝)合金镀层生产技术 |
| IV-225 | 冷弯型钢和焊管的柔性成形技术 |
| IV-226 | PQF三辊连轧机 |
| IV-227 | 生产高牌号无取向硅钢用的高温炉底辊及制造技术 |
| IV-228 | 焊接技术和双迴转圆盘剪;拉矫机、全自动打捆机技术及设备的关键技术 |
| IV-229 | 钢辊表面喷涂技术 |
| IV-230 | 高压水除磷系统(PN≥22MPa)及主要设备制造技术 |
| IV-231 | 输油气管线生产工艺技术及装备(UOE或ERW)的关键技术 |
| IV-232 | 酸洗-热镀锌联合生产技术 |
| IV-233 | 0.23mm以下厚度取向硅钢生产技术 |
| IV-234 | 6.5%Si硅钢片生产技术 |
| IV-235 | 高牌号(W06以上)无取向硅钢片生产技术 |
| IV-236 | 不锈钢宽带钢轧制先进技术 |
| IV-237 | 高品质冷轧汽车板生产技术 |
| IV-238 | 现代钢帘线生产工艺技术及装备技术 |
| IV-239 | 不锈钢复合板技术 |
| IV-240 | 冷轧不锈钢轧制退火酸洗新工艺(RAPL) |
| IV-241 | 冷轧不锈钢废酸再生及回收技术 |
| IV-242 | 非高炉炼铁技术 |
| 十九、有色金属冶炼及压延加工业 | |
| IV-243 | 电解铝液铸造大方锭技术 |
| IV-244 | 铝带高速冷轧技术及轧机 |
| IV-245 | 铝宽厚板热轧技术及轧机 |
| IV-246 | 铝板坯黑兹列特连铸连轧技术 |
| IV-247 | 特种用途无铅系列贵金属钎焊材料的制备技术 |
| IV-248 | 铝合金中厚板轧机设备技术及软件 |
| IV-249 | 铝合金中厚板喷淋淬火设备及工艺技术 |
| IV-250 | 等温挤压技术 |
| IV-251 | 铝加工设备技术 |
| IV-252 | 等温模锻技术 |
| IV-253 | 铜箔生产技术 |
| IV-254 | 预拉伸机及工艺 |
| IV-255 | 自耗电极精炼技术 |
| IV-256 | 原矿加压氧化工艺与技术 |
| IV-257 | 尼尔森重选技术 |
| IV-258 | 大型钛渣冶炼工艺及装备技术 |
| IV-259 | 高CaO、MgO钛矿的提纯工艺及装备技术 |
| IV-260 | 雾化法制取钹粉或钹一铝合金粉技术 |
| IV-261 | 用真空钎焊方法生产中空钹镜技术 |
| IV-262 | 盐湖水氯镁石脱水电解炼镁工艺技术 |

| | |
|-------------------|-----------------------------|
| IV-263 | 氧化铝厂外排赤泥综合利用技术 |
| IV-264 | 冶金过程安全监控和事故预警信息化技术 |
| IV-265 | 新型节能和环保型炉窑技术 |
| IV-266 | 固体硫磺制造技术 |
| IV-267 | 烟气制酸的新工艺、新技术 |
| IV-268 | 直接浸出炼锌技术 |
| IV-269 | 单台炉直接炼铅技术（基夫塞特Kivcet炼铅技术） |
| IV-270 | 冶金矿山选矿分级设备的设计制造技术 |
| IV-271 | 纯净钢冶炼技术 |
| IV-272 | 高强度汽车板、高牌号取向硅钢等关键钢材品种制造技术 |
| IV-273 | 环保型废电器电子稀贵金属提纯还原技术 |
| 二十、通用设备制造业 | |
| IV-274 | 高速压力机制造技术 |
| IV-275 | 高速冷/热锻压机制造技术 |
| IV-276 | 煤的直接液化装置专用阀门制造技术 |
| IV-277 | 长输管线球阀的设计和制造技术 |
| IV-278 | 超超临界火力发电机组主蒸汽阀门的制造技术 |
| IV-279 | 大型组装式压缩机设计制造技术 |
| IV-280 | 工业驱动用燃汽轮机设计制造技术 |
| IV-281 | 高压螺旋卸料沉降离心机设计制造技术 |
| IV-282 | 电控内燃机设计和制造技术 |
| IV-283 | 加工中心电主轴技术 |
| IV-284 | 数控摆动主轴头制造技术 |
| IV-285 | PVD涂层技术 |
| IV-286 | 高精度光栅技术 |
| IV-287 | 高速滚珠丝杠副及滚动直线导轨副制造技术 |
| IV-288 | 车铣复合中心B轴技术 |
| IV-289 | 高速立、卧式加工中心设计制造技术 |
| IV-290 | 精密立、卧式加工中心设计制造技术 |
| IV-291 | 立式铣车复合加工中心设计制造技术 |
| IV-292 | 五轴联动加工中心设计制造技术 |
| IV-293 | 精密数控车床及车削中心设计制造技术 |
| IV-294 | 高速数控车床及车削中心卧式铣车复合加工中心设计制造技术 |
| IV-295 | 高速、精密大型数控滚齿机设计制造技术 |
| IV-296 | 高速、精密大型数据磨齿机设计制造技术 |
| IV-297 | 难加工材料轴类零件超高速精密外圆磨床设计制造技术 |
| IV-298 | 数控切点跟踪曲轴磨床设计制造技术 |
| IV-299 | 精密、复合、数据磨床设计制造技术 |
| IV-300 | 精密曲面成型数控磨床设计制造技术 |
| IV-301 | 五轴联动叶片数控磨床设计制造技术 |
| IV-302 | 纳米级精度微型数控磨床设计制造技术 |
| IV-303 | 五轴联动高速、精密、数控工具磨床设计制造技术 |
| IV-304 | 大型、精密、高效、数控螺纹加工设备设计制造技术 |
| IV-305 | 高档数据珩磨机设计制造技术 |
| IV-306 | 高速龙门五轴加工中心设计制造技术 |
| IV-307 | 龙门铣车复合加工中心设计制造技术 |
| IV-308 | 重型五轴龙门加工中心设计制造技术 |

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| IV-309 | 五轴联动数控落地铣镗床设计制造技术 |
| IV-310 | 重型曲轴铣车负荷加工中心设计制造技术 |
| IV-311 | 超重型数控落地镗铣床设计制造技术 |
| IV-312 | 大直径、超长、深孔加工的车、珩磨复合加工中心设计制造技术 |
| IV-313 | 高速、精密主轴设计与制造技术 |
| IV-314 | 大功率、大扭矩双摆铣头设计与制造技术 |
| IV-315 | 高速、重载精密滚珠丝杠及直线导轨 |
| IV-316 | 高精、高速数控转台设计与制造技术 |
| IV-317 | 大型刀库及自动换刀装置设计与制造技术 |
| IV-318 | 全功能数控动力刀架设计与制造技术 |
| IV-319 | 高速防护装置设计与制造技术 |
| IV-320 | 高速数控机床用新型数控刀具、刀柄系统、高效可转位刀具、超硬刀设计与制造技术 |
| IV-321 | 全数字高档数控装置、全数字交流伺服电机、主轴电机及驱动装置设计与制造技术 |
| IV-322 | 高压变频调速设备制造技术 |
| IV-323 | 高速、高刚度大功率电主轴及驱动装置设计与制造技术 |
| IV-324 | 内燃机排放后处理系统制造技术 |
| IV-325 | 生产能力达60000瓶/时以上高速贴标机生产技术 |
| IV-326 | 搪塑镍合金电铸模具制造技术 |
| 二十一、专用设备制造业 | |
| IV-327 | 液压支架电液控制系统 |
| IV-328 | 核电施工大型工程机械制造技术 |
| IV-329 | 大型轮式、履带拖拉机制造技术 |
| IV-330 | 蔬菜收获机械技术 |
| IV-331 | 水果收获机械技术 |
| IV-332 | 大型盾构机设计制造技术 |
| IV-333 | 无油、自动缝制机械分析检测制造关键技术 |
| IV-334 | 棉花收获及其全程机械化配套技术 |
| IV-335 | 模具混合浇注先进制造技术 |
| IV-336 | 产业用纺织机械设计制造技术 |
| IV-337 | 多维纺织成型技术及关键设备制造技术 |
| IV-338 | 吸油纤维工程化关键技术和装备制造技术 |
| IV-339 | 喷气涡流纺纱机设计制造技术 |
| IV-340 | 高性能苧麻纺织机械设计制造技术 |
| IV-341 | 烧结机烟气脱硫、脱氮、脱二恶英等联合脱除技术 |
| IV-342 | 焦炉煤气深加工利用技术 |
| IV-343 | 炉渣预热回收利用技术 |
| IV-344 | 冶金低中温预热回收利用技术 |
| IV-345 | 用于电子及产品的包装的加工设备及原材料技术 |
| IV-346 | CRT电视机激光PF分割技术 |
| IV-347 | 物流高速分拣设备系统技术 |
| IV-348 | 物流中心智能高效的自动包装技术 |
| IV-349 | 物流行业专业电子地图开发技术 |
| IV-350 | 垂直货物运输系统技术 |
| 二十二、运输设备制造业 | |
| IV-351 | 先进发动机的设计、开发技术和产品技术 |
| IV-352 | 全承载式低地板城市客车总布置及车身结构设计 |
| IV-353 | 汽车电动助力转向（EPS）技术 |

| | |
|-----------------------|---|
| IV-354 | 自动变速箱设计制造技术 |
| IV-355 | 代用燃料汽车设计与制造技术 |
| IV-356 | 混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车关键零部件技术 |
| IV-357 | 高压共轨柴油机设计与制造技术 |
| IV-358 | 汽车电子技术 |
| IV-359 | 汽车空气弹簧悬架设计及制造 |
| IV-360 | 大吨位铁路救援用轨道起重机和汽车起重机制造开发及运用技术 |
| IV-361 | 重载列车用电控空气制动技术 |
| IV-362 | 重载列车用机车同步操作控制技术 |
| IV-363 | 无渣轨道设计及施工技术 |
| IV-364 | 200km/h及以上铁路列车运行控制技术 |
| IV-365 | 铁路综合检测、监测技术 |
| IV-366 | 200km/h及以上大号码道岔设计、制造、铺设、转换及养护维修技术 |
| IV-367 | 高原机车及列车运行控制技术 |
| IV-368 | 200km/h及以上铁路养护维修技术 |
| IV-369 | 200km/h及以上机车车辆及动车组技术 |
| IV-370 | 大功率交流传动机车及重载车辆技术 |
| IV-371 | 客运专线安全计算机联锁及调度集中技术 |
| IV-372 | 200km/h及以上电气化铁道接触网及牵引供电技术 |
| IV-373 | 铁路GSM-R数字移动通信技术 |
| IV-374 | 汽车电子控制系统设计制造技术 |
| IV-375 | 新能源汽车专用关键零部件设计制造技术 |
| IV-376 | 混合动力汽车动力传动装置设计制造技术 |
| IV-377 | 汽车底盘电子控制系统设计、生产技术（自动稳定杆系统、防抱死制动系统、车轨控制系统、电子稳定性控制系统、磁流控制悬架系统等） |
| IV-378 | 车身安全性设计和分析技术 |
| IV-379 | NVH控制关键技术（风噪测试规范和评价技术，车型风噪优化技术，风噪数据模型，底盘系统震动噪音测试规范与评价技术；传动系统匹配建模与分析技术、变速器敲击噪声测试与评价技术、传动系统匹配参数数据模型等） |
| IV-380 | 先进自动变速器设计制造技术（包括无级自动变速器，湿、干式双离合器自动变速器、重型车用电子机械自动变速器，六档以上AT自动变速器等） |
| IV-381 | 整车CAN总线技术通讯协议建立、调试、诊断技术 |
| IV-382 | 汽车涂装机器人、车身柔性焊装线设计、制造技术 |
| IV-383 | 先进汽车燃油系统（包括高雅共轨、缸内直喷、可变进气系统、电子油门控制、稀薄燃烧、增压和中冷、断缸技术等）设计制造技术 |
| IV-384 | 高速铁路、城际铁路及城市轨道交通运输装备的设计制造技术 |
| IV-385 | 动力推进系统，包括各类发动机、动力装备等的设计制造技术 |
| IV-386 | 高技术、高附加值船舶和10万吨级以上船舶设计技术 |
| IV-387 | 船舶配套设备（包括船舶动力系统、电站、甲板机械、舱室机械、船舶控制及自动化、通讯导航、仪器仪表等）设计技术 |
| IV-388 | 海洋工程装备及配套设计制造技术 |
| IV-389 | 游艇和配套设备设计及制造技术 |
| IV-390 | 修船（改装船）设计技术 |
| IV-391 | 航天和飞机研制相关设计制造技术 |
| 二十三、电气机械及器材制造业 | |
| IV-392 | 永磁同步曳引及其拖动控制系统 |
| IV-393 | 容量600-1200MW1/2轴向通风发电机制造技术 |
| IV-394 | 200-400MW空冷汽轮机发电机及MT系列空冷汽轮机制造技术 |
| IV-395 | 直线电机技术 |
| IV-396 | 30万kW机组以上的大型抽水蓄能水轮发电机组制造技术 |

| | |
|-------------------------------|---|
| IV-397 | 超临界机组大锻件制造技术及1000MW以上核电锻件制造技术 |
| IV-398 | 600MW超临界以上锅炉技术 |
| IV-399 | 低地板电动汽车驱动用电动轮及控制技术 |
| IV-400 | 集成电路生产装备制造技术 |
| IV-401 | Cu-Al2O3电极材料制造技术 |
| IV-402 | 大输出功率的液压操动机构 |
| IV-403 | 1000kV电压等级及以上的变压器、电抗器设计与制造技术 |
| IV-404 | 煤矿井下高压供电系统漏电检测与保护技术 |
| IV-405 | G级、H级重型燃气轮机的关键技术 |
| IV-406 | 1000MW等级全转速和半转速核电汽轮机设计的关键技术 |
| IV-407 | 600MW、1000MW等级超超临界汽轮机关键技术 |
| IV-408 | 750kV六氟化硫气体绝缘开关设备(GIS)制造技术 |
| IV-409 | 大型核电机组制造技术 |
| IV-410 | 环保型电接触材料制造技术 |
| IV-411 | 陶瓷金属卤化物灯生产技术 |
| IV-412 | 高安全性、高可靠性锂二次电池生产设备技术 |
| IV-413 | 动力型金属氢化物镍电池技术 |
| IV-414 | 太阳能光伏技术 |
| IV-415 | 先进电池及相关材料生产设备技术 |
| IV-416 | 燃料电池生产设备技术 |
| IV-417 | 大扭矩力矩电机及驱动装置设计与制造技术 |
| IV-418 | 大推力直线电机及驱动装置设计与制造技术 |
| IV-419 | 500千伏以上交直流绝缘套管制造技术 |
| IV-420 | 大型高效矿山采掘关键设备的设计制造技术 |
| IV-421 | 有利于提高矿山回采率的设备设计制造技术 |
| IV-422 | 100马力以上大型拖拉机、干着和棉花收获机械设计制造技术 |
| IV-423 | 新型电力电子器件设计、制造技术 |
| IV-424 | 电子纸、触控显示面板新型显示器件制造技术 |
| IV-425 | 新能源及节能装备用高压电子元件设计、制造技术 |
| IV-426 | 伸缩臂液压挖掘机设计制造技术 |
| IV-427 | 大型挖泥船、挖泥装置设计制造技术 |
| IV-428 | 氢动力电池，锂离子电池高性能/低成本正负极材料、高性能隔膜材料设计制造技术 |
| IV-429 | RFID（射频识别）技术 |
| IV-430 | 低汞型高效照明产品制造技术 |
| IV-431 | 高效换热器、蓄能器、冷凝器制造技术 |
| 二十四、通信设备、计算机及其他电子设备制造业 | |
| IV-432 | 新型元器件生产制造技术 |
| IV-433 | 集成电路设计/检测技术 |
| IV-434 | 集成电路芯片制造与封装加工工艺 |
| IV-435 | 半导体及集成电路专用生产设备制造技术 |
| IV-436 | 集成电路用关键材料制备工艺技术 |
| IV-437 | 非球面(低软化点玻璃)熔制与压型技术 |
| IV-438 | 液晶显示器件、等离子体(PDP)显示器件用平板玻璃制造技术 |
| IV-439 | 千万亿次高性能计算机的设计制造技术 |
| IV-440 | 0.18微米及以下大规模数字集成电路设计、工艺制造技术, 0.8微米及以下模拟、数模集成电路设计、工艺制造技术, SoC芯片和关键IP核, 新型高密度集成电路封装与测试技术, 上述技术产品专用设备的设计制造技术和专用材料的生产技术 |

| | |
|-----------------------------|---|
| IV-441 | TFT-LCD、PDP、OLED面板、配套材料制造技术和专用设备的设计制造技术，3D显示、激光显示制造技术和专用设备的设计制造技术 |
| IV-442 | 便携式计算机设计制造技术 |
| IV-443 | 高性能、大容量存储系统设计制造技术 |
| IV-444 | 高速移动数据通信技术 |
| IV-445 | 功率型、高亮度半导体发光二极管外延片、芯片设计制造技术，关键材料和设备设计制造技术 |
| 二十五、仪器仪表及文化、办公用机械制造业 | |
| IV-446 | 数字电影放映机生产制造技术 |
| IV-447 | 数字全彩色复印机制造技术 |
| IV-448 | 数码相机关键光电传感器和DSP芯片设计、制造技术 |
| IV-449 | 新型传感器与MEMS技术 |
| IV-450 | 现场总线智能现场仪表制造技术 |
| IV-451 | 现场总线控制系统技术 |
| IV-452 | 现代精密科学仪器制造技术 |
| IV-453 | 公共环境安全监测仪器及测试设备制造技术 |
| IV-454 | 自动气象站系统技术及设备制造技术 |
| IV-455 | 电影洗印新技术 |
| IV-456 | 电子测量仪器设计及其制造技术 |
| IV-457 | 新型传感器制造技术 |
| IV-458 | 无线测控设备制造技术 |
| IV-459 | 高精度流量仪表制造技术 |
| IV-460 | 高档在线分析仪器设计制造技术 |
| IV-461 | 在线精密测试仪器技术 |
| IV-462 | 无损检测关键元器件制造技术 |
| IV-463 | 无线辐射测试计量技术 |
| 二十六、电力、热力的生产和供应业 | |
| IV-464 | 超超临界机组发电技术 |
| IV-465 | 600MW级及以上空冷电站设计技术 |
| IV-466 | 兆瓦级及以上风力发电机组技术 |
| IV-467 | 太阳能发电技术 |
| IV-468 | 电、水联产技术 |
| IV-469 | 大型水轮发电机组设计技术 |
| IV-470 | 750kW及以上高电压设备及技术 |
| IV-471 | 百万级核能发电技术 |
| IV-472 | 换流站可控硅阀设备技术 |
| IV-473 | 快堆核电站设计新技术及关键设备制造技术 |
| IV-474 | 燃气-蒸汽联合循环发电技术 |
| IV-475 | 发电用燃气轮机设计制造技术 |
| IV-476 | 风电用变流器设计制造技术 |
| IV-477 | 核电设备设计制造技术 |
| IV-478 | 核电锻件制造技术 |
| IV-479 | 核材料及装置的设计制造技术 |
| IV-480 | 太阳能热发电设备的设计制造技术 |
| IV-481 | 可再生能源、氢能等新能源领域关键设备的设计制造技术 |
| 二十七、电信和其他信息传输服务业 | |
| IV-482 | 高速移动数据通信技术 |
| IV-483 | 无线技术 |
| IV-484 | 无线辐射测试计量技术 |

| | |
|---|-------------------------------|
| IV-485 | 广播数字化及数字多媒体广播技术 |
| IV-486 | 数字电视关键技术 |
| IV-487 | 卫星广播电视技术 |
| 二十八、 软件业 | |
| IV-488 | 基于开放源码(OPEN SOURCE)的软件技术 |
| 二十九、 环境管理业 | |
| IV-489 | 电子废弃物干式分离回收技术 |
| IV-490 | 30万kW机组以上火电厂烟气脱硫工程关键设备的生产技术 |
| IV-491 | 火电厂烟气脱硝技术及关键设备的生产技术 |
| IV-492 | 污水再生利用膜材料生产技术 |
| IV-493 | 日处理300吨规模以上城市垃圾焚烧处理关键设备生产技术 |
| IV-494 | 城市垃圾填埋处置二次污染控制及资源利用技术 |
| IV-495 | 危险废物旋转窑焚烧技术与关键设备生产技术 |
| IV-496 | 建筑垃圾处理和再生利用工艺成套设备制造技术 |
| IV-497 | 火电厂脱硝工艺和装备技术 |
| IV-498 | 符合环保要求的废旧电池回收处理工艺与装备技术 |
| IV-499 | 化学纤维的清洁生产和环境污染控制技术 |
| IV-500 | 废旧纤维制品回收利用制造技术 |
| IV-501 | 废玻璃自动分色分选技术 |
| IV-502 | 含汞照明器具无害化回收利用技术 |
| IV-503 | 二噁英污染防治技术 |
| IV-504 | 废弃滤袋处理处置技术 |
| IV-505 | 重金属污染防治技术 |
| IV-506 | 钢铁污水深度处理和零排放技术 |
| IV-507 | 有色金属工业废水处理循环利用系统 |
| 三十、 其他 | |
| IV-508 | 定向分离与物性修饰生产技术 |
| IV-509 | 非热杀菌生产技术 |
| IV-510 | 多级浓缩干燥生产技术 |
| 三十一、 2012年补充项目 | |
| IV-511 | 焊总同步工程技术 |
| IV-512 | 高速车压力保护系统技术 |
| IV-513 | 无焊剂激光焊接技术 |
| IV-514 | 温差电能技术 |
| IV-515 | 垂直升降式停车设备制造技术 |
| IV-516 | 电阻式触摸屏ITO薄膜工艺技术 |
| IV-517 | 单克隆抗体药物大规模生产技术 |
| 三十二、 2014年补充项目 | |
| IV-518 | 年产量在1万吨以上的聚合反应和酯化反应的光固化产品生产技术 |
| IV-519 | 智能手机用振动马达生产技术 |
| 三十三、 鼓励进口的重要装备的制造技术（省鼓励进口重要装备目录的492项，技术参数要求与装备目录相同。） | |

五、鼓励进口的消费类产品

| 序号 | 商品编码 | 商品名称 | 规格标准 |
|------|------------|----------------|----------------|
| V-1 | 10063010 | 籼米精米 | |
| V-2 | 10063090 | 其它精米 | |
| V-3 | 10064010 | 籼米碎米 | |
| V-4 | 10064090 | 其它碎米 | |
| V-5 | 1001190001 | 硬粒小麦 | |
| V-6 | 1001990001 | 其它小麦及混合麦 | |
| V-7 | 15081000 | 初榨的花生油 | |
| V-8 | 15089000 | 精制的花生油及其分离品 | |
| V-9 | 1507100000 | 初榨的豆油 | |
| V-10 | 1507900000 | 精制的豆油及其分离品 | |
| V-11 | 1509100000 | 初榨油橄榄油 | |
| V-12 | 1509900000 | 精制的油橄榄油及其分离品 | |
| V-13 | 1510000000 | 其他橄榄油及其分离品 | |
| V-14 | 1511100000 | 初榨的棕榈油 | |
| V-15 | 1511901000 | 棕榈液油 | |
| V-16 | 1511902001 | 固态棕榈硬脂 | 50度≤熔点 ≤56度 |
| V-17 | 1511909000 | 其他精制棕榈油 | |
| V-18 | 1514110000 | 初榨的低芥子酸菜子油 | |
| V-19 | 1514190000 | 其他低芥子酸菜子油 | |
| V-20 | 1514911000 | 初榨的非低芥子酸菜子油 | |
| V-21 | 1514919000 | 初榨的芥子油 | |
| V-22 | 1514990000 | 精制非低芥子酸菜子油、芥子油 | |